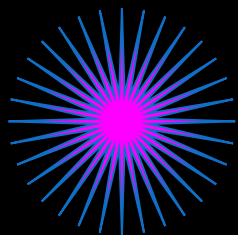


特殊ファイバ用

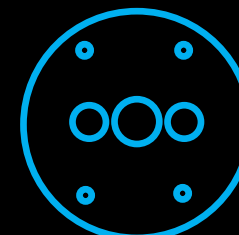
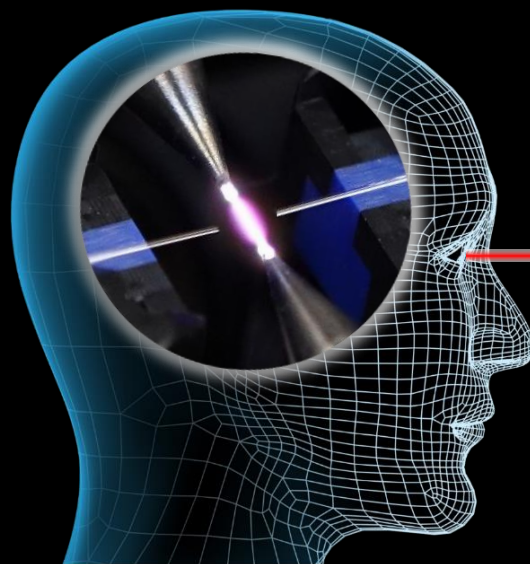
接続	コア調心融着接続機 90S+ Kit
	多心融着接続機 90R シリーズ
被覆除去	特殊光ファイバストリッパ SS110
切断	高性能光ファイバカッタ CT110/111
	大口径光ファイバカッタ CT114/115/116
補強	光ファイバリコータ FSR115/ 116/ 117



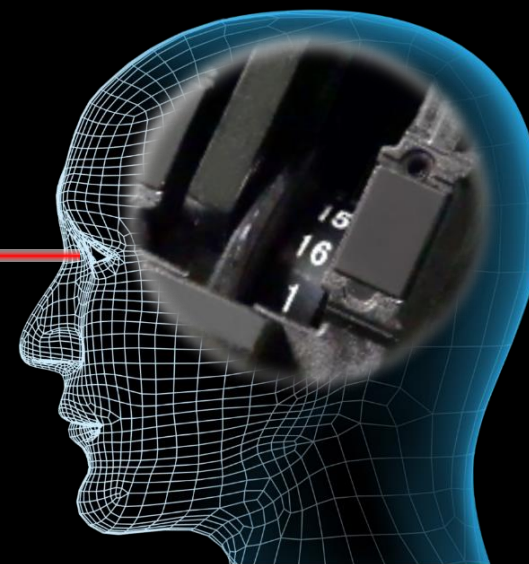
コア調心融着接続機 90S+ kit



ACTIVE FUSION
CONTROL TECHNOLOGY



ACTIVE BLADE
MANAGEMENT TECHNOLOGY

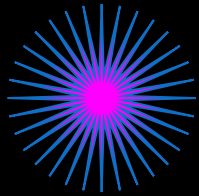


確かな接続品質



Fujikura

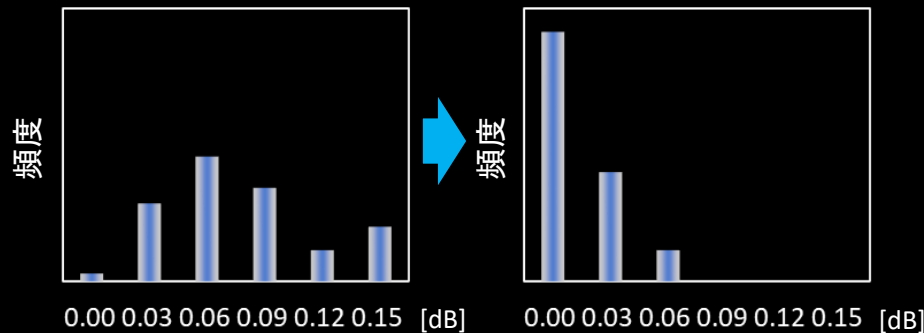
自動放電条件制御



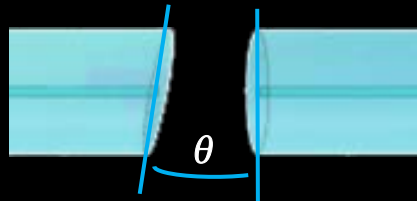
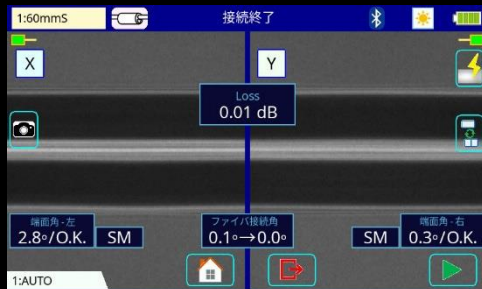
ACTIVE FUSION
CONTROL TECHNOLOGY

1. 端面状態に応じた放電コントロール

接続損失が大きくなる原因の一つに、光ファイバ切断時の端面不良が挙げられます。90S+は接続前に左右の光ファイバ切断面の状態を解析し、最適な放電条件で接続することで、接続損失を抑える新機能を搭載しています。



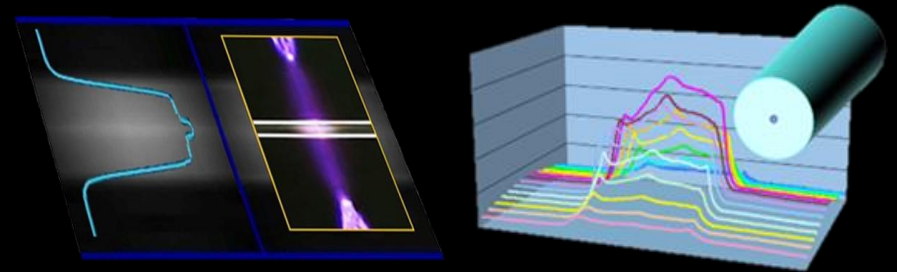
端面角が大きい場合の接続損失 : $3^\circ < \theta < 5^\circ$



*G.652 を接続し、カットバック方式で測定した結果です。
接続損失は環境条件や光ファイバの特性により変化します。

2. リアルタイム放電コントロール

放電は使用環境の影響を大きく受けます。90S+は放電中の光ファイバ発光強度を解析し、適切に放電条件を制御することで、低損失接続を実現します。



3. 光ファイバ種別に応じた放電コントロール

最適な接続条件は光ファイバ種類に応じて違います。90S+はセットされた光ファイバを自動で判別し、その光ファイバの種類に応じた最適な接続条件で融着接続を行います。

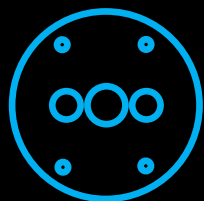


左:G.652-右:G.651



左:G.652-右:G.657

光ファイバカッタとの連携



ACTIVE BLADE
MANAGEMENT TECHNOLOGY

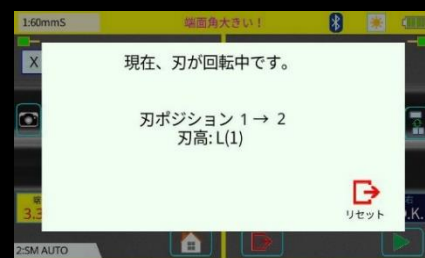
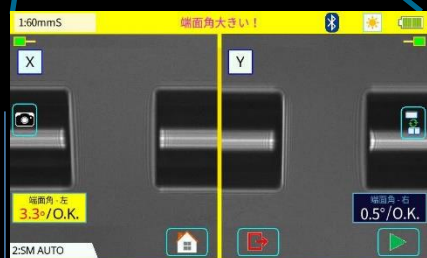
1. 切断刃自動回転機能

90S+は無線通信機能を搭載しています。光ファイバカッタCT50との双方向通信により、CT50の切断刃の状態をリアルタイムで管理しています。融着接続の光ファイバ端面角度検査時に端面角エラーが頻発した場合、90S+は切断刃が摩耗したと判断し、CT50の切断刃ポジションを自動で回転させます。

また、90S+はCT50を2台まで制御可能なため、接続工程で2台同時にご使用いただけます。

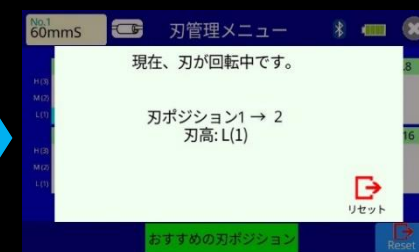


切断刃が自動回転



2. 切断刃管理機能

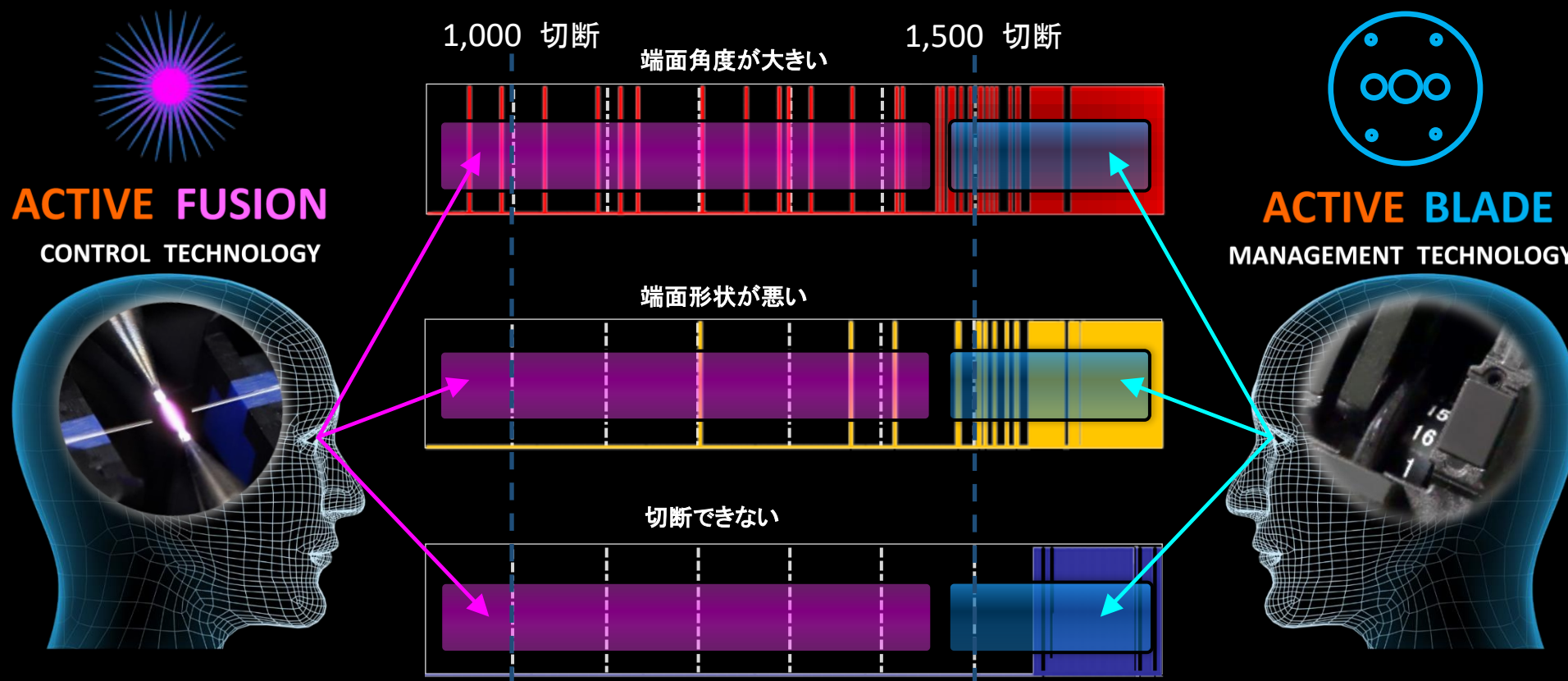
90S+のモニタ画面で、現在の切断刃のポジションおよび各ポジションにおける光ファイバ切断本数を管理することができます。また切断刃を使い切ると90S+のモニタに交換メッセージを表示します。



確かな接続品質

Active Blade Management Technology と Active Fusion Control Technology を一緒にご使用いただくことで、高い接続損失の発生を減らし、融着接続作業のやり直しを最小限に抑えることが可能です。

下のグラフは光ファイバ切断時の不良（端面角度が大きい、端面形状が悪い、切断できない）の発生頻度を示しています。切断刃が摩耗すると、端面角エラーの発生頻度が上昇します。Active Blade Management Technology は、この端面角エラーの増加ポイントを検出し、切断刃を未使用のポジションに自動で回転させます。Active Blade Management Technology が、端面角エラーの頻発を抑える一方、切断刃の回転前に悪い端面が発生した場合は、Active Fusion Control Technology により、端面の状態に応じて最適な接続条件で融着接続を行うことで、高い接続損失の発生を抑えます。

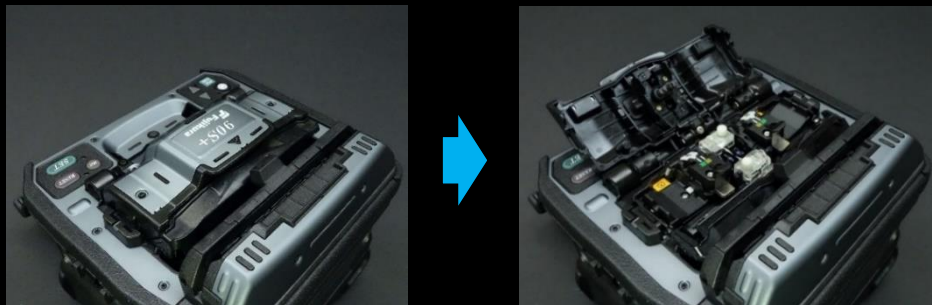


例：光ファイバ切断回数とエラー

融着接続作業時間の短縮

1. 風防/加熱器クランプ自動開閉

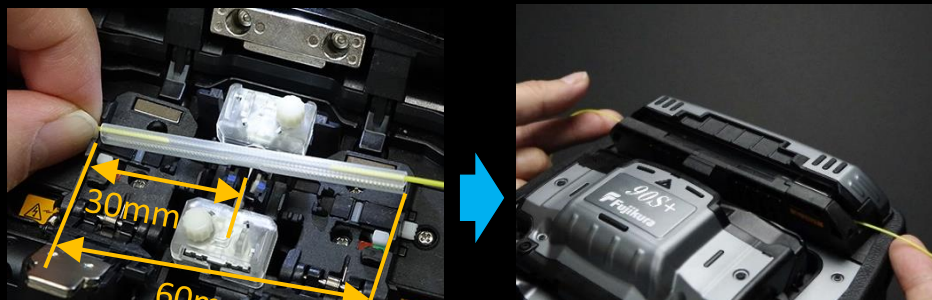
90S+は接続作業時間の短縮を実現するためのサポート機能として、風防/加熱器の自動開閉機能を搭載し、融着接続機に触れずにファイバを動かすだけで融着接続から補強部加熱までの作業を完了することができます。



風防自動開閉

2. 簡単な補強スリーブ位置決め

シースクランプ外側から融着接続点までの距離が 30mm で設計されていますので、融着接続後にシースクランプ外側の位置で光ファイバを把持して取り出し、指の位置まで補強スリーブを移動させるだけで 60mm 補強スリーブの中央部と融着接続点を簡単に合わせることができ、作業の不慣れな人でも短時間で加熱器に正確にセットすることができます。

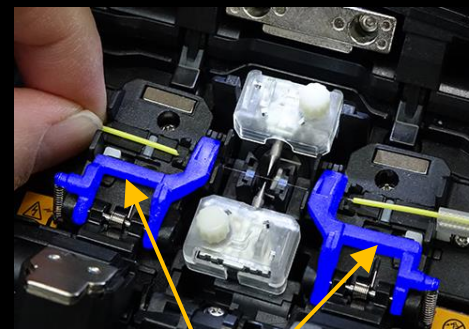


簡単な補強スリーブ位置決め

加熱器クランプ自動開閉

3. ファイバ押さえクランプ

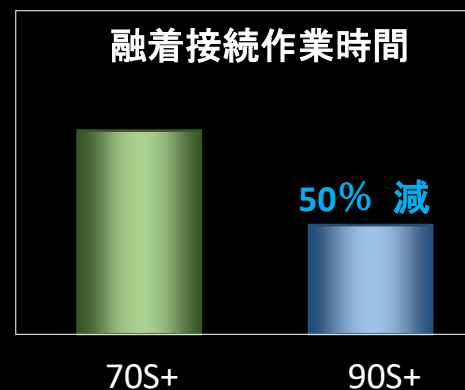
シースクランプには融着接続時間高速化のために自動開放が備わっています。融着接続後のシースクランプ自動開放時、融着接続された光ファイバの飛び出しを防ぐ、ファイバ押さえクランプを搭載しています。ファイバ押さえクランプは低把持力で光ファイバを押さえているため、融着接続後に光ファイバを取り出す際は、光ファイバに負担を与えず取り出せる構造になっています。



ファイバ押さえクランプ

4. 融着接続作業時間の短縮

これらの機能により、90S+は以前のモデルに比べて融着接続作業時間を 50%短縮できます。



使いやすさの向上

1. キャリングケース

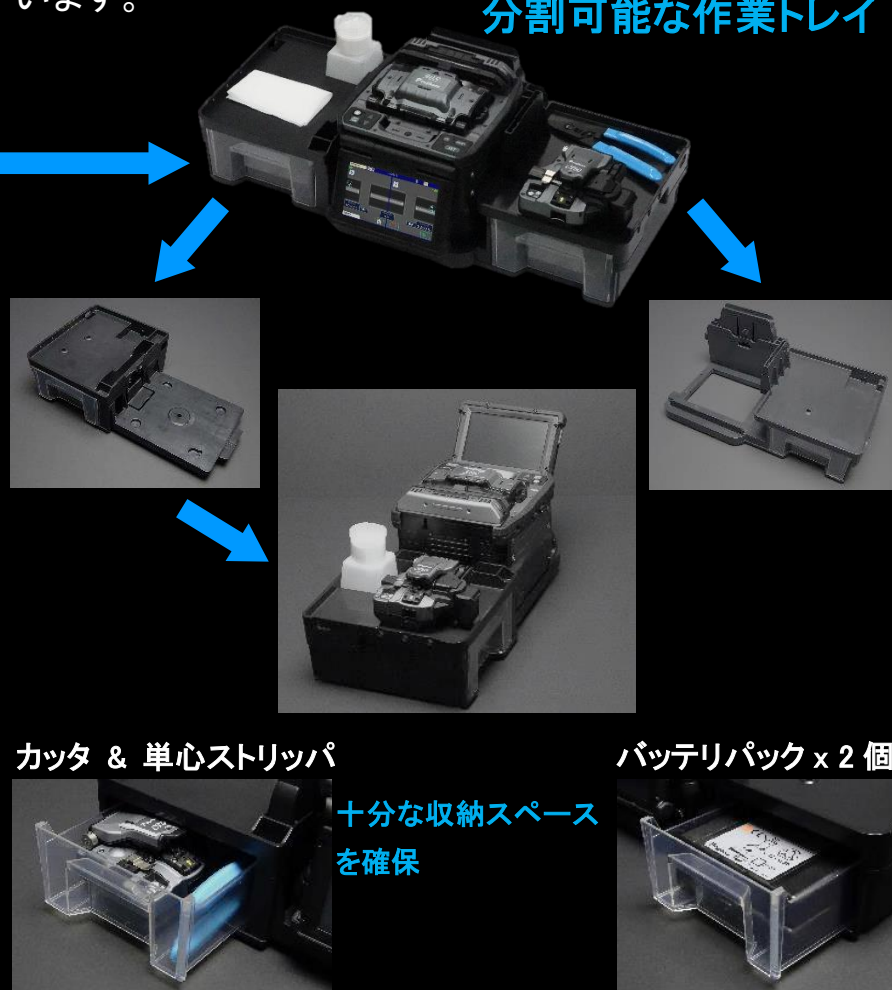
90S+のキャリングケースは、作業環境に合わせて様々な使い方ができます。キャリングケースの蓋を開けて、そのまま即座に融着作業開始が可能な他、キャリングケース上部が作業台となり融着接続機、工具をセットした接続作業が可能な設計になっています。また、キャリングケースから作業トレイを取り出した融着接続作業も可能です。



2. 作業トレイ

作業トレイは、多くの便利な機能を搭載しています。トレイ下部には、接続作業に必要な工具やバッテリーパックが収納できる大容量の引出しスペースを2個搭載しています。また、狭所作業に対応するため、作業トレイを分割した使い方もでき、汎用性の高い作業トレイになっています。

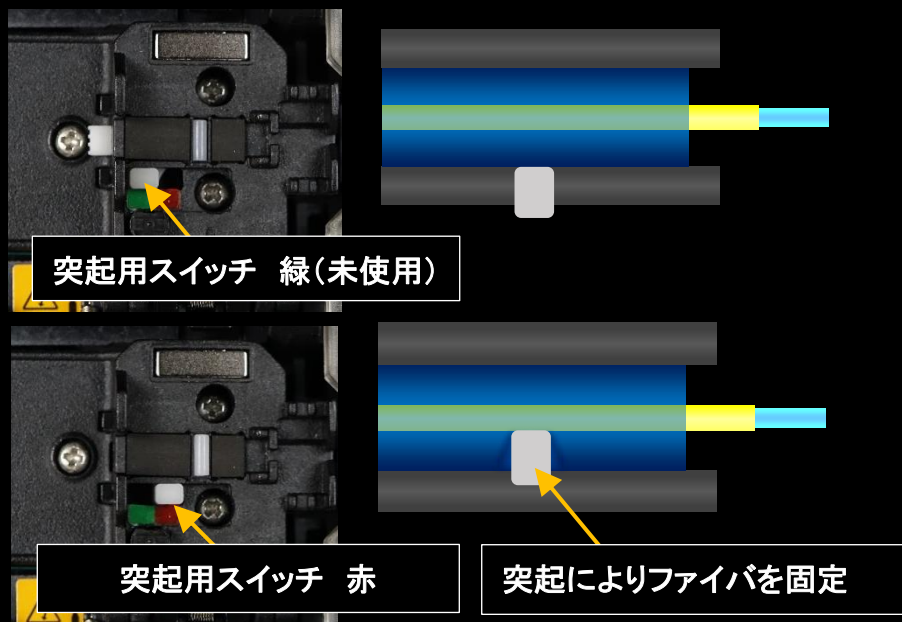
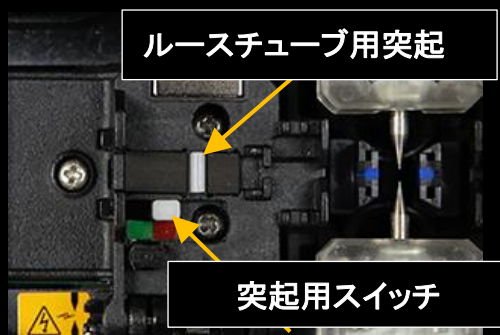
分割可能な作業トレイ



使いやすさの向上

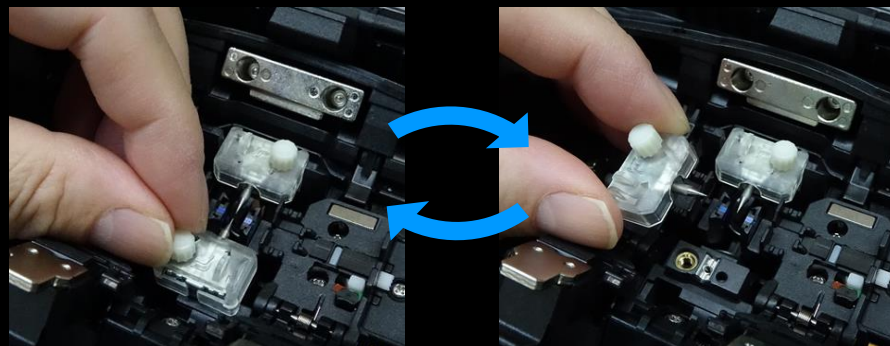
3. ルースチューブ対応

90S+のシースクランプは、ルースチューブファイバ接続に対応し、ルースチューブを把持するための突起部を備えています。指でスイッチの位置を切換えることにより、ワンタッチで突起の出し入れが可能です。



4. 工具不要電極棒と照明ランプ

90S+は電極棒交換時に、工具を使わずに手でネジを回して簡単に交換することができます。

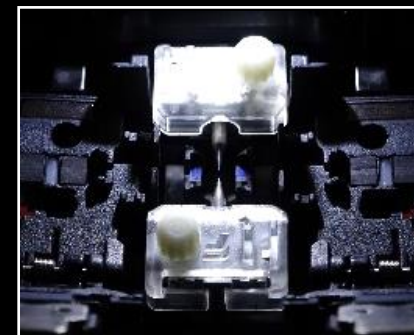


電極カバーは透過性の高い材料を使用しているため、照明ランプの光がV溝部まで良く届きます。また、シースクランプ蓋が照明ランプの反対側に開くため、ファイバセット部がシースクランプ蓋の影にならず、ファイバセット部の視認性が向上しています。

70S+(旧製品)



90S+



広い照明範囲

標準構成品

90S+ 標準構成kit



(1)



(2)



(3)



(4)



(5)



(6)



(7)



(8)



(9) (10) (11)



(12)



(13)



(14)



(15)



(16)



(1)



(2)



(3)



(4)



(5)



品名	型番	数量
コア調心融着接続機	90S+	1台
(1) バッテリパック*	BTR-15	1個
(2) ACアダプタ	ADC-20	1個
(3) AC電源コード	ACC-14	1本
(4) USBケーブル	USB-01	1本
(5) 融着接続機用ストラップ	ST-02	1本
(6) 放電電極棒(予備)	ELCT2-16B	1組
(7) ファイバホルダセットプレート	SP-03	1組
(8) キャリングケース	CC-39	1個
(9) 作業トレイ左	WT-09L	1台
(10) 作業トレイ右	WT-09R	1台
(11) 作業トレイ用Jプレート	JP-09	1個
(12) 三脚ネジ	TS-03	2本
(13) キャリングケース用ストラップ	ST-03	1本
(14) アルコールディスペンサ	AP-02	1個
(15) 簡易操作ガイド	QRG-02-J	1枚
(16) 取扱説明書	PDF ファイルを本体に内蔵	
単心ストリッパ	SS03	1本
光ファイバカッタ	CT50	1台
(1) 屑回収箱	FDB-05	1個
(2) ファイバセットプレート	AD-10-M24	1個
(3) ケース(カッタ用)	CC-37	1個
(4) 六角レンチ	HEX-01	1本
(5) 電池	単 4 アルカリ乾電池	2本

*バッテリーを航空輸送する場合は、IATA 規格に従ってください

仕様



90S+ 仕様

項目		仕様	
光ファイバ調心方法		可動 V 溝によるコア調心	
接続可能心線数		単心光ファイバ	
適用光ファイバ	ファイバ種類	シングルモード光ファイバ	
	クラッド径	マルチモード光ファイバ 80～150μm *1	
適用被覆	被覆クランプ	被覆径：最大 3000μm 口出し長：5～16mm *1	
光ファイバ 接続性能	接続損失 *2	ITU-T G.652：平均 0.02dB	
		ITU-T G.651：平均 0.01dB	
		ITU-T G.653：平均 0.04dB	
		ITU-T G.654：平均 0.04dB	
		ITU-T G.655：平均 0.04dB	
		ITU-T G.657：平均 0.02dB	
適用補強 スリーブ	スリーブ種類	SM FAST モード：平均 7～9 秒	
		AUTO モード：平均 14～16 秒	
		スリーブ種類	熱収縮スリーブ
補強スリーブ 加熱性能	スリーブ長	最長 66mm	
		スリーブ径	収縮前 最大 6.0mm
		加熱時間 *4	60mm Slim モード：平均 9～10 秒 60mm モード：平均 13～15 秒
ブルーフ試験張力		約 2.0N	
電極棒寿命 *5		約 5000 接続	
外觀仕様	寸法 幅	約 170mm 突起部含まず	
	寸法 奥行	約 173mm 突起部含まず	
	寸法 高さ	約 150mm 突起部含まず	
	質量	約 2.8kg バッテリ含む	
環境条件	温度	動作時：-10～50℃ 保管時：-40～80℃	
	湿度	動作時：0～95%RH 結露なし 保管時：0～95%RH 結露なし	
	高度	最大 5000m	
	入力	AC100～240V, 50/60Hz, 最大 1.5A	
AC アダプタ	種類	リチウムイオン二次電池	
	出力	約 DC14.4V, 6380mAh	
	容量 *6	約 300 接続/加熱サイクル	
	温度	充電時：0～40℃ 長期保管時：-20～30℃	
	寿命 *7	約 500 充電サイクル	
表示部	液晶モニタ	TFT 4.9 インチ タッチパネル付	
照明	拡大倍率	約 200～320 倍	
接続端子	V溝周辺	LED ランプ	
	PC	USB2.0 Mini B type	
	外部	USB2.0 A-type	
	LED ランプ	約 DC5V, 500mA	
	多心 ストリッパ	Mini DIN 6pin DC12V, 最大 1A	
データ保存	無線通信 *8	Bluetooth 4.1 LE	
	接続モード	100 接続モード	
	加熱モード	30 加熱モード	
	接続結果	20000 接続	
	接続画像	100 画像	
三脚用固定ネジ		1/4-20UNC	
その他 特長	自動機能	光ファイバ種類判別による 接続モード選択 放電条件制御 風防：開閉機能 シースクランプ：開放 加熱蓋：開閉 加熱器クランプ：開閉	
		操作ガイド	ビデオと PDF ファイルを本体に内蔵
		被覆クランプ	容易な補強スリーブ位置決めクランプ
		電極棒	交換工具不要

90S+ オプション品

品名	型番	内容
ファイバホルダ	FH-70-200	被覆径 200μm
	FH-70-250	被覆径 250μm
	FH-70-900	被覆径 900μm
	FH-FC-20	2mm コード心線径 900μm
	FH-FC-30	3mm コード心線径 900μm
DC アダプタ	DCA-03	バッテリー非経由で AC アダプタ接続
DC 電源	DCC-20	車載シガーソケットから BTR-15/DCA-03
コード	DCC-21	車載バッテリーから BTR-15/DCA-03
搬送クランプ	CLAMP-DC-12	作業トレイ上でドロップケーブル搬送
Jプレート	JP-10	作業トレイではなく融着接続機に取付
	JP-10-FC	ファイバクランプ付き JP-10
補強スリーブ	FP-03	60mm 最大被覆径 900μm
	FP-03(L=40)	40mm 最大被覆径 900μm

注釈
*1 80μm クラッド径 / 160μm 被覆径の接続にはオプション品の CT58 と FH-70-160 を使用してください。

光ファイバ種類に応じた切断長の範囲
5～16mm：125μm クラッド径 / 250μm 被覆径
10～16mm：125μm クラッド径 / 400 または 900μm 被覆径
5～10mm： 80μm クラッド径 / 160μm 被覆径
5～16mm：150μm クラッド径 / 250μm 被覆径
*2 同一種類の光ファイバを接続し、カットバック方式で測定した結果です。平均接続損失は環境条件や光ファイバの特性により変化します。
*3 室内環境下で測定した結果です。接続時間の定義は、光ファイバが液晶モニタに現れてから推定接続損失が表示されるまでです。平均接続時間は、環境条件や光ファイバの種類・特性により変化します。
*4 AC アダプタを用いて、室内環境下で測定した結果です。加熱時間は、加熱開始ブザー音から加熱終了ブザー音までと定義されています。平均加熱時間は、環境条件、補強スリーブの種類、バッテリーバックの状態により変化します。
*5 電極棒の寿命は、環境条件、光ファイバの種類、接続条件により変化します。
*6 試験条件
(1) 接続/加熱 時間：1 分サイクル
(2) 省電力設定を使用(弊社条件による)
(3) 未劣化バッテリーを使用
(4) 室温環境
上記と異なる条件で試験した場合、バッテリー容量は変化します。
*7 バッテリー容量は約 500 回の充放電サイクルによって約半分に減少します。バッテリーを保管温度の範囲外で保管した場合、または動作温度の範囲外で使用した場合、または完全に放電された状態で未充電のまま長期保管した場合は、バッテリーの寿命がさらに短くなります。
*8 Bluetooth® マークおよびロゴは、Bluetooth SIG, Inc. の登録商標です。

仕様

CT50 仕様



項目		仕様
適用光ファイバ	ファイバ種類	シングルモード光ファイバ マルチモード光ファイバ
	心線数	単心から 16 心テープ以下
	クラッド径	約 125μm
適用被覆	ファイバプレート	AD-10-M24：最大被覆径 900μm
		AD-50：最大被覆径 3mm
		AD-16A：最大被覆径 900μm 1 本 + 最大被覆径 250μm 1 本
	ファイバホルダ	被覆形状：融着接続機のオプション参照
切断長	ファイバプレート	AD-10-M24：5～20mm *1
		AD-50 *C.D.：被覆径 C.D.= 250μm 以下：5～20mm *1 250μm < C.D. < =900μm：10～20mm 900μm < C.D. < =3mm：14～20mm
		AD-16A：5 to 20mm *1
端面角度*2	単心光ファイバ	平均 0.3～0.9°
	多心光ファイバ	平均 0.3～1.2°
切断刃寿命*3		約 60000 ファイバ切断
外観仕様	寸法 幅	約 117mm 突起部含まず *4
	寸法 奥行	約 94mm 突起部含まず *4
	寸法 高さ	約 59mm 突起部含まず *4
	質量	約 306g バッテリーと AD-10-M24 含む
環境条件	温度	動作時：-10～50℃ 保管時：-40～80℃
	湿度	動作時：0～95%RH 結露なし 保管時：0～95%RH 結露なし
バッテリー		単4アルカリ乾電池 2 本
無線通信 *5		Bluetooth 4.1 LE
三脚用固定ネジ		1/4-20UNC
ファイバホルダ押さえ		あり
その他 特長	切断刃回転	モータ回転 手動ダイヤル回転
	交換可能部品	切断刃
		クランプアーム

CT50 オプション品

品名	型番	内容
ファイバセットプレート	AD-50	最大被覆径 3mm
	AD-16A	最大被覆径 900μm 1 本 + 最大被覆径 250μm 1 本
切断刃	CB-08	交換用切断刃
クランプアーム	ARM-CT50-01	交換用切断枕付きクランプアーム
屑回収箱	FDB-05	予備屑回収箱
サイドカバー	SC-CT50-01	屑回収取り外し後のサイドカバー
スぺーサ	SPA-CT08-10	口出し長 10mm
	SPA-CT08-09	口出し長 9mm
	SPA-CT08-08	口出し長 8mm

注釈

*1 切断長を 10mm 未満に設定する場合、被覆径は 250μm 以下である必要があります。また、切断前には切断刃の高さを再調整する必要があります。切断長が 10mm 未満の場合、平均端面角度は仕様より悪化します。

*2 端面角度は、融着接続機ではなく、干渉顕微鏡で測定した結果です。多心ファイバ切断時も単心ファイバ切断時も、新しい切断刃を使用しています。平均端面角度は、使用環境条件、切断刃の状態、操作方法、ゴミの有無によって変化します。

*3 切断刃の寿命は、使用環境条件、操作方法、切断する光ファイバ種類により変化します。

*4 レバーを閉めた状態で測定。

*5 Bluetooth® マークおよびロゴは、Bluetooth SIG, Inc. の登録商標です。



製品に関する Web サイトはこちら！

<https://www.optic-product.fujikura.com/jp>

**BEST QUALITY
SERVICE**
- SINCE 1978 -

株式会社フジクラ

本製品は、外国為替および外国貿易管理法の規定による規制貨物として非該当ですが、国外に持ち出す場合には同法に基づく手続きが必要になります。

2024 年 3 月作成

〒135-8512 東京都江東区木場 1-5-1
お問い合わせ先：精密機器事業部 技術部
TEL 03-5606-1636 FAX 03-5606-1536

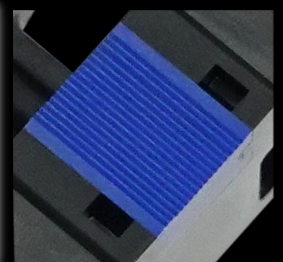
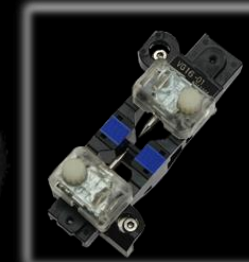
●取扱店

多心融着接続機 90R シリーズ

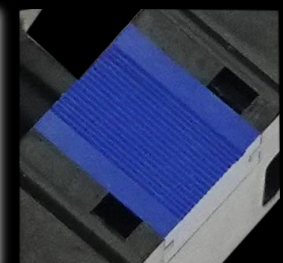
この1台で安心



単心 ~ 16 心対応



ファイバ間隔 250μm 用

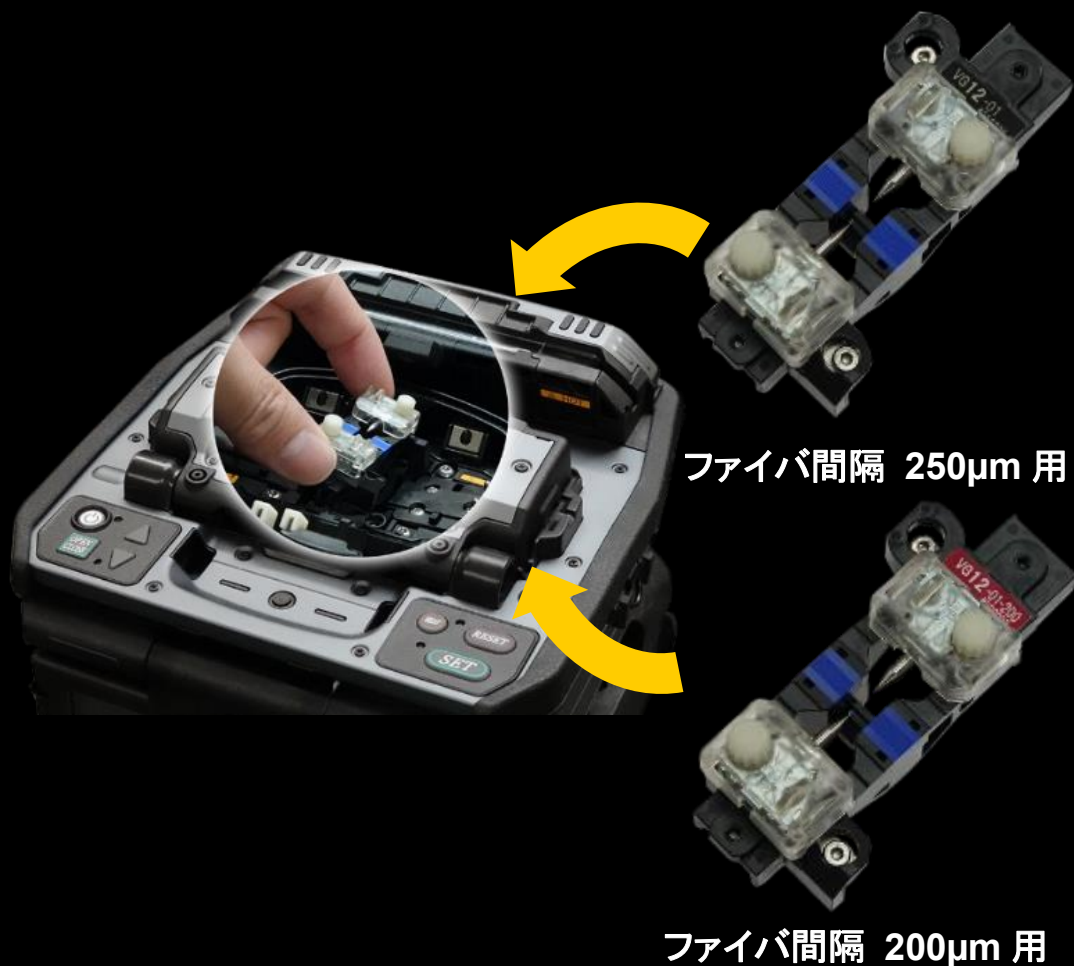


ファイバ間隔 200μm 用

最先端機能

1. ファイバ間隔にあわせて V 溝交換

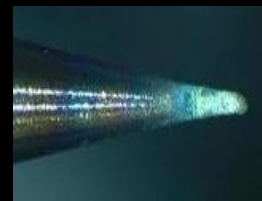
90R は V 溝をお客様ご自身で取付け、取外しが可能です。これにより 90R は被覆径 250 μ m /ファイバ間隔 250 μ m テープに加え、被覆径 200 μ m /ファイバ間隔 200 μ m テープも、V 溝交換で適用可能です。交換用 V 溝には、放電安定化処理を施した電極棒がついているため、V 溝交換後すぐに融着接続作業を行うことが可能です。



2. メンテナンス性の向上

融着接続時に溶けたガラスやゴミが V 溝上に堆積すると軸ズレが発生し、融着接続時の高い接続損失の原因となります。接続現場において V 溝清掃で軸ズレの問題を解決できない場合は、標準添付のスペア V 溝と交換することで、軸ズレ問題を解決しすぐに接続作業を再開できます。

放電電極棒へのガラス固着



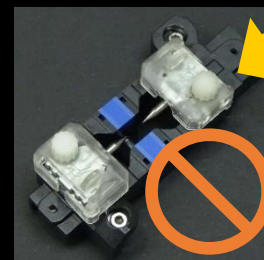
V 溝へのガラス固着



ファイバ軸ズレが発生

No.	間隔 (μ m)	偏移 (μ m)	切角 L	切角 R
1	68	0.9	1.4°	1.9°
2	63	0.3	0.5°	1.1°
3	55	1.3	0.7°	0.9°
4	54	5.2	1.7°	1.2°
5	54	0.4	1.3°	0.4°
6	62	1.1	0.4°	0.7°
7	48	1.2	1.9°	0.3°
8	48	2.7	1.0°	1.5°
9	48	0.8	1.9°	0.1°
10	43	6.7	0.9°	0.3°
11	42	0.7	0.4°	1.8°
12	40	2.8	2.0°	0.5°

ガラスが固着した
V 溝と放電電極棒

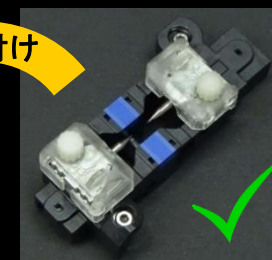


取り外し



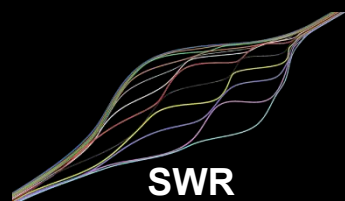
取り付け

V 溝と放電電極棒
のスペアセット



3.汎用ファイバホルダ

ファイバホルダ FH-70 シリーズは、厚さ 0.3mm/0.4mm テープや、被覆径 200 μ m または 250 μ m の間欠固定テープ Spider Web Ribbon (SWR) など、さまざまな種類のテープに対応可能です。FH-70 シリーズは、ファイバ接地面がV溝形状(250 μ m 間隔)となっているため、SWR の整列がより容易な構造となっています。



SWR



FH-70-12

被覆径 250 μ m の SWR



V 溝断面

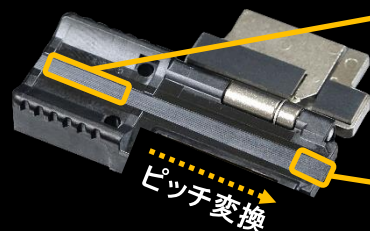
被覆径 200 μ m の SWR



V 溝断面

4.ピッチ変換ホルダ

ピッチ変換ファイバホルダ FH-70-12PC を使用することで、被覆径 200 μ m の光ファイバを、250 μ m 間隔に容易に整列することが可能です。



ピッチ変換

FH-70-12PC



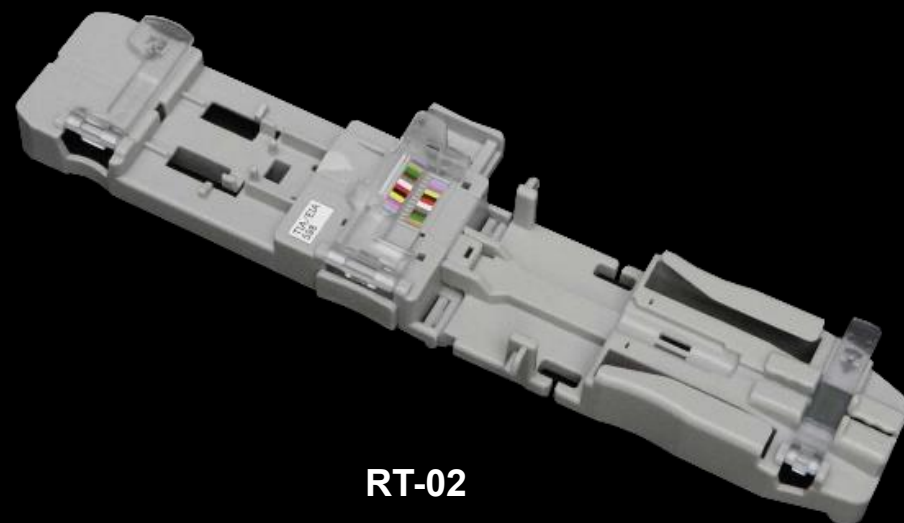
V 溝断面



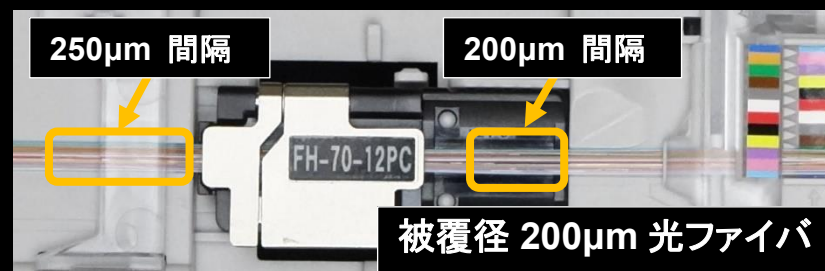
V 溝断面

5.単心集合工具

単心集合工具 RT-02 は、12 本の単心光ファイバを容易に単心集合することが可能な工具です。単心集合用の接着剤は不要で、RT-02 に設置したファイバホルダに、そのまま単心光ファイバをセットできます。ファイバ挿入時は、RT-02 に表示されている被覆色ラベルの-slot に、順序を気にせず同被覆色の光ファイバを挿入するだけでセットできます。適用被覆径は、200 μ m ~250 μ m で、FH-70-12PC とセットで使用することで、被覆径 200 μ m の単心光ファイバを 250 μ m 間隔に変換・集合することが可能です。

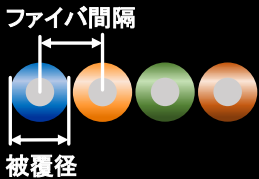


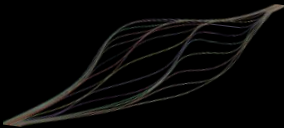
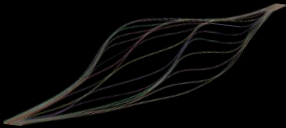
RT-02



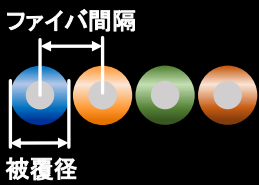
被覆径 200 μ m の単心集合

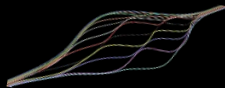
6. 16 心融着接続に必要な工具



被覆径	ファイバ間隔	リボンファイバ構造	V 溝	ファイバホルダ
250μm	—	 単心光ファイバ	 VG16-01-250  250μm 間隔	 FH-70-16
	250μm	 固定型光ファイバリボン		
200μm	250μm	 間欠固定型光ファイバリボン		
200μm	—	 単心光ファイバ	 VG16-01-200  200μm 間隔	 FH-70-16-200
	200μm	 固定型光ファイバリボン		
		 間欠固定型光ファイバリボン		

7. 12 心融着接続に必要な工具



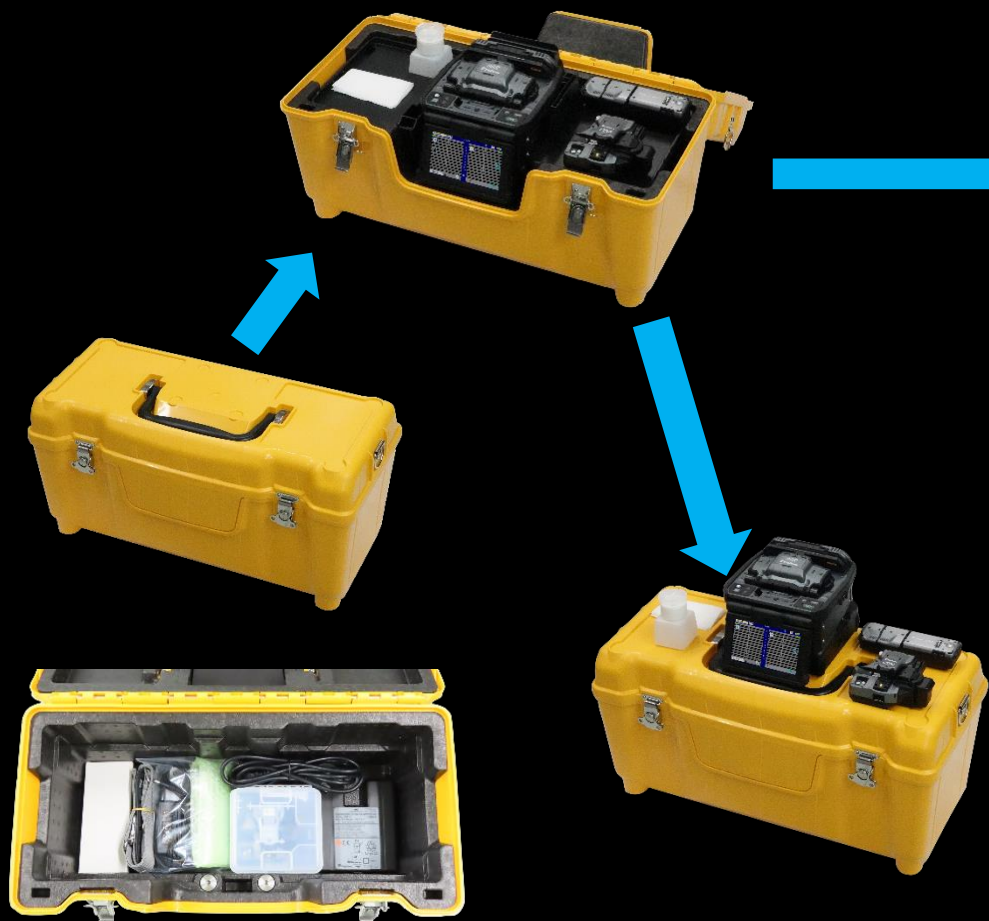
被覆径	ファイバ間隔	リボンファイバ構造	V 溝	ファイバホルダ
250μm	—	 単心光ファイバ	 VG12-01-250	 FH-70-12
	250μm	 固定型光ファイバリボン		
200μm		 間欠固定型光ファイバリボン		 FH-70-12PC
200μm	200μm  250μm	 単心光ファイバ		
		 固定型光ファイバリボン	 250μm 間隔	 FH-70-12-200
		 単心光ファイバ		
		 間欠固定型光ファイバリボン		
		 単心光ファイバ		
200μm	—	 単心光ファイバ	 VG12-01-200	 FH-70-12-200
	200μm	 固定型光ファイバリボン		
		 間欠固定型光ファイバリボン		
		 単心光ファイバ		
			 200μm 間隔	

使いやすさの向上

1. キャリングケース

90R のキャリングケースは、作業環境に合わせて様々な使い方が可能です。キャリングケースの蓋を開けてすぐに作業開始が可能な他、蓋を閉じた状態でも上蓋面を作業台として使用できます。

即座に作業開始！



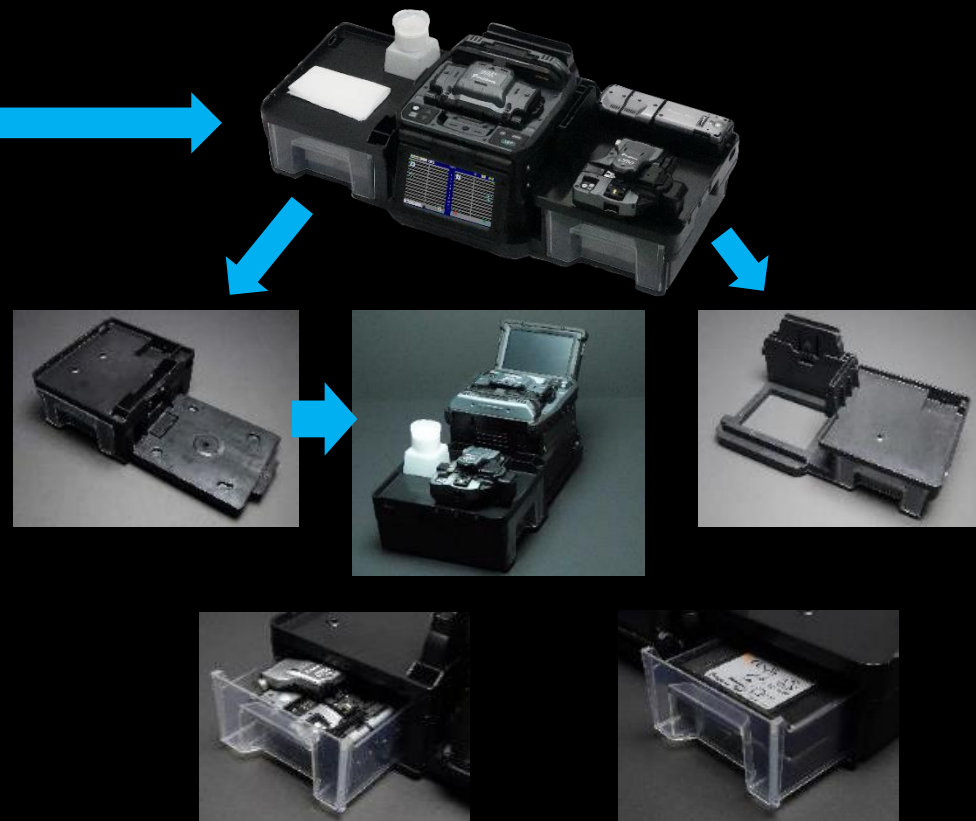
作業トレイ下部の
収納スペース

ケース上蓋でも作業可能

2. 作業トレイ

作業トレイの下部には、大容量の収納用引き出しが左右 2 箇所があり、工具類やバッテリーパックを収納可能です。また、作業トレイは分割することができるため、狭所作業などの環境にあわせて、ご使用いただけます。

用途に合わせて分割可能な作業トレイ

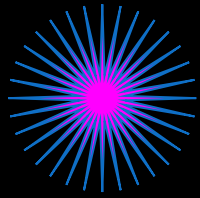


カッタ&多心ストリッパ

バッテリーパック x 2 個

十分な収納スペース

自動放電条件制御

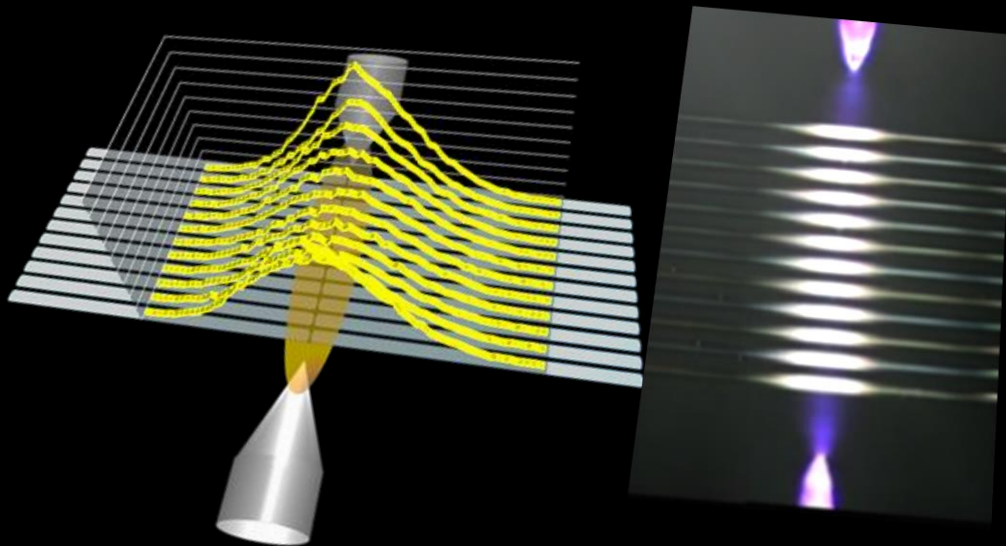


ACTIVE FUSION
CONTROL TECHNOLOGY

90R は ACTIVE FUSION CONTROL TECHNOLOGY を搭載しています。
本機能は、多種多様な光ファイバの安定した融着接続をサポートします。

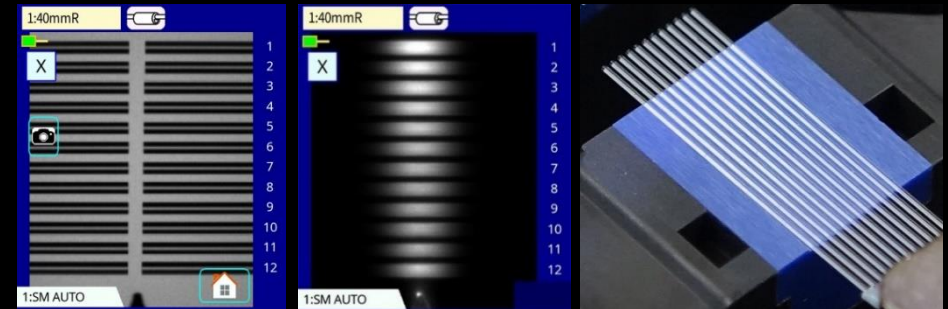
1.リアルタイム放電コントロール

90R は、放電時の光ファイバ発光輝度を分析し、リアルタイムで放電制御を行います。作業環境が変化した場合も、適切な放電熱量を光ファイバに加えることで、安定した接続品質を実現します。

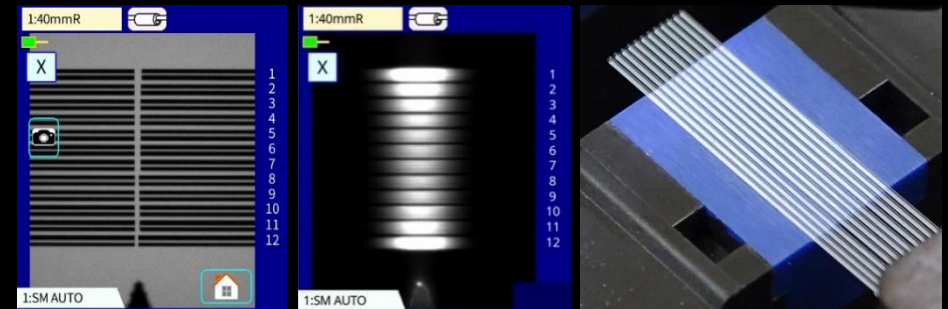


2.V 溝間隔・光ファイバ心線数自動判別

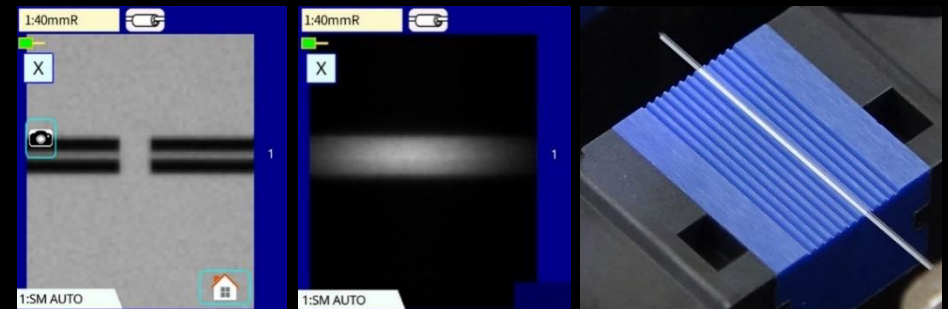
90R は光ファイバ心線数と装着されている V 溝種類 (4 心 / 8 心 / 12 心) を自動で判別し、最適な接続条件で融着接続を行います。



250μm 間隔 12 心テープ

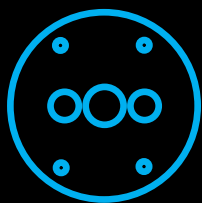


200μm 間隔 12 心テープ



単心光ファイバ

光ファイバカッター/多心ファイバストリッパとの連携



ACTIVE BLADE
MANAGEMENT TECHNOLOGY

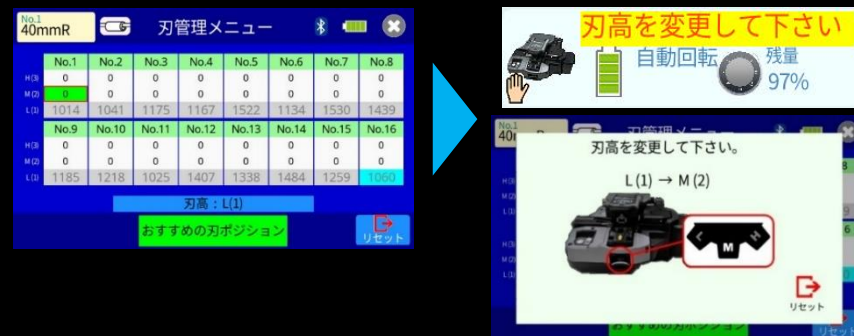
1. 切断刃の自動回転機能

90R は無線通信機能を搭載しています。光ファイバカッター CT50 との双方向通信により、CT50 の切断刃の状態をリアルタイムで管理します。融着接続時の端面角度検査時に、端面角エラーが頻発した場合は、90R は切断刃が摩耗したと判断し、CT50 の切断刃ポジションを自動で回転します。CT50 は 90R に最大 2 台まで通信でき、2 台同時にご使用いただけます。



2. 切断刃の管理

90R は現在の切断刃のポジション、刃高位置および、各ポジションにおける光ファイバ切断本数を管理しており、モニタ画面でデータ確認することができます。また切断刃を使い切るとモニタ画面に交換メッセージを表示します。



3. 多心光ファイバストリッパの管理

90R の接続モード変更時は、多心光ファイバストリッパ RS03 の各種設定も無線による相互通信で連動して自動的に切り替わります。また、90R の接続モード設定メニューで、RS03 の加熱温度や加熱時間の設定が可能です。

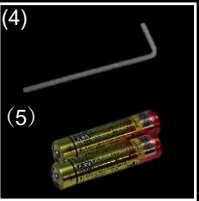
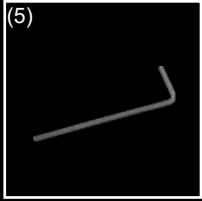
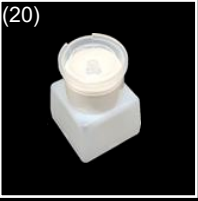
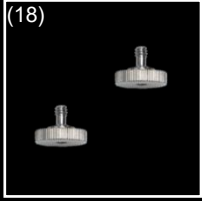
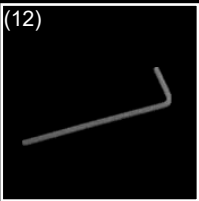
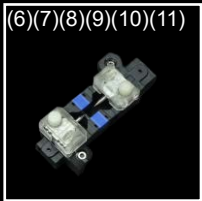
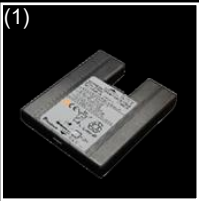


標準構成



品名	型番	90R16	90R12	90R4
多心融着接続機	90R16	1 台	—	—
	90R12	—	1 台	—
	90R4	—	—	1 台
(1) バッテリパック*	BTR-15	1 個		
(2) AC アダプタ	ADC-20	1 個		
(3) AC 電源コード	ACC-14	1 本		
(4) USB ケーブル	USB-01	1 本		
(5) 融着接続機用ストラップ	ST-02	1 本		
(6) 放電電極棒 (予備 V 溝に装着)	ELCT2-16B	4 組	3 組	1 組
(7) 16 心 V 溝 (予備)	VG16-01 (250~255μm 間隔)	1 個	—	—
(8) 16 心 V 溝 (予備)	VG16-01-200 (200~210μm 間隔)	1 個	—	—
(9) 12 心 V 溝 (予備)	VG12-01 (250~255μm 間隔)	1 個	1 個	—
(10) 8 心 V 溝 (予備)	VG08-01 (250~255μm 間隔)	1 個	1 個	—
(11) 4 心 V 溝 (予備)	VG04-01 (250~255μm 間隔)	1 個	1 個	—
(12) 六角レンチ	HEX-01	1 本		
(13) V 溝清掃用ブラシ	VCB-01	1 本		
(14) キャリングケース	CC-39	1 個		
(15) 作業トレイ左	WT-09L	1 台		
(16) 作業トレイ右	WT-09R	1 台		
(17) 作業トレイ用 Jプレート	JP-09	1 個		
(18) 三脚ネジ	TS-03	2 本		
(19) キャリングケース用ストラップ	ST-03	1 本		
(20) アルコールティッシュ	AP-02	1 個		
(21) 簡易操作ガイド	QRG-03-J	1 枚		
(22) 取扱説明書	PDF ファイルを本体に内蔵			
(23) 被覆径 250μm 単心用ファイバホルダ	FH-70-250	1 組	1 組	—
(24) 被覆径 900μm 単心用ファイバホルダ	FH-70-900	1 組	1 組	—
(25) 2 心テープ用ファイバホルダ	FH-70-2	1 組	1 組	—
(26) 4 心テープ用ファイバホルダ	FH-70-4	1 組	1 組	—
(27) 8 心テープ用ファイバホルダ	FH-70-8	1 組	1 組	—
(28) 12 心テープ用ファイバホルダ	FH-70-12	1 組	1 組	—
(29) 16 心テープ用ファイバホルダ	FH-70-16	1 組	—	—
(30) 12 心 200μm 用ファイバホルダ	FH-70-12-200	1 組	—	—
(31) 16 心 200μm 用ファイバホルダ	FH-70-16-200	1 組	—	—
多心光ファイバストリッパ	RS03	1 台		
(2) バッテリパック*	BTR-12A	1 個		
(2) AC アダプタ	ADC-09A	1 個		
(3) AC 電源コード	ACC-08	1 本		
(4) 刃清掃ブラシ	BRS-02	1 個		
(5) 六角レンチ	HEX-01	1 本		
単心ストリッパ	SS03	1 本		
光ファイバカッタ	CT50	1 台		
(1) 屑回収箱	FDB-05	1 個		
(2) ファイバセットプレート	AD-10-M24	1 個		
(3) ケース(カッタ用)	CC-37	1 個		
(4) 六角レンチ	HEX-01	1 本		
(5) 電池	単 4 アルカリ乾電池	2 本		

*バッテリーを航空輸送する場合は、IATA 規格に従ってください。



仕様

90R16 仕様

90R16 オプション品



項目		仕様		
光ファイバ調心方法		表面張力を利用したクラッド自己調心		
接続可能心線数		90R16：単心から16心テープ以下		
適用光ファイバ	ファイバ種類	シングルモード光ファイバ マルチモード光ファイバ		
	クラッド径	約125μm		
適用被覆	ファイバホルダ	被覆形状：オプション参照 口出し長：約 10mm		
光ファイバ 接続性能	接続損失 *1	ITU-T G.652：平均 0.05dB ITU-T G.651：平均 0.02dB ITU-T G.653：平均 0.08dB ITU-T G.655：平均 0.08dB ITU-T G.657：平均 0.05dB		
		接続時間 *2	SM FASTモード：平均 17～18秒 SM AUTOモード：平均 20～21秒	
		適用補強 スリーブ	スリーブ種類	熱収縮スリーブ
			スリーブ長	最長 66mm
スリーブ径	収縮前 最大 6.0mm			
補強スリーブ 加熱性能	加熱時間 *3	40mm FP-05モード：平均 38～40秒 40mm FP-04T FASTモード：平均 17～19秒 単心60mmモード：平均13～15秒		
		ブルーフ試験張力	約 2.0N	
電極棒寿命 *4		約 800 回接続		
外観仕様	寸法 幅	約 170mm 突起部含まず		
	寸法 奥行	約 173mm 突起部含まず		
	寸法 高さ	約 150mm 突起部含まず		
	質量	約 2.6kg バッテリ含む		
環境条件	温度	動作時：-10～50℃ 保管時：-40～80℃		
		動作時：0～95%RH 結露なし 保管時：0～95%RH 結露なし		
	湿度			
	高度	最大 2000m		
AC アダプタ	入力	AC100～240V, 50/60Hz, 最大 1.5A		
バッテリーパック	種類	リチウムイオン二次電池		
	出力	約 DC14.4V 6.380mAh		
	容量 *5	約 130 接続/加熱サイクル		
	充電時	0～40℃		
	温度	長期保管時：-20～30℃		
表示部	寿命 *6	約 500 充放電サイクル		
	液晶モニタ	TFT 4.9インチ タッチパネル付		
照明	拡大倍率	約 15倍：16心 ～ 60倍：単心		
	V溝周辺	LEDランプ		
接続端子	PC	USB2.0 Mini B type		
	外部	USB2.0 A-type		
	LED ランプ	約 DC5V, 500mA		
	多心	Mini DIN 6pin		
	ストリッパ	DC12V, 最大 1A		
データ保存	無線通信 *7	Bluetooth 4.1 LE		
	接続モード	100 接続モード		
	加熱モード	30 加熱モード		
	接続結果	10000 接続		
	接続画像	100 画像		
三脚用固定ネジ		1/4-20UNC		
その他 特長	自動機能	光ファイバ心線数判別による 接続モード選択 放電強度校正 風防：開閉機能 加熱蓋：開閉 加熱器クランプ：開閉		
		操作ガイド	ビデオとPDFファイルを本体に内蔵	
		電極棒	交換工具不要	

品名	型番	内容
V 溝	VG12-01-200	12心, 200～210μm間隔
	VG16-01-200	16心, 200～210μm間隔
ファイバホルダ	FH-70-200	被覆径200μm
	FH-70-250	被覆径250μm
	FH-70-900	被覆径900μm
	FH-70-2	2心テープ
	FH-70-4	4心テープ
	FH-70-8	8心テープ
	FH-70-10	10心テープ
	FH-70-12	12心テープ
	FH-70-16	16心テープ
	FH-70-12PC	12心テープビッチ変換
	FH-70-16PC	16心テープビッチ変換
	FH-70-12-200	12心, 200～210μm間隔
	FH-70-16-200	16心, 200～210μm間隔
	FH-FC-20	2mmコード心線径900μm
	FH-FC-30	3mmコード心線径900μm
	FH-60-LT900	900μmルースチューブ
DC アダプタ	DCA-03	バッテリー非経由でACアダプタ接続
DC 電源コード	DCC-20	車載シガーソケットから BTR-15/DCA-03
	DCC-21	車載バッテリーからBTR-15/DCA-03
	DCC-11	融着接続機から多心ストリッパ
単心集合機	FAT-04	2～16心 / 被覆径250μm
搬送クランプ	CLAMP-DC-12	作業トレイ上でドロップケーブル搬送
Jプレート	JP-10	作業トレイではなく融着接続機に取付
	JP-10-FC	ファイバクランプ付きJP-10
補強スリーブ	FP-04(T)	40mm 8心テープ以下
	FP-05	40mm 12心テープ/SWR16心以下

注釈

*1 同一種類の光ファイバを接続し、カットバック方式で測定した結果です。平均接続損失は環境条件や光ファイバの特性により変化します。

*2 室内環境下で測定した結果です。接続時間の定義は、光ファイバが液晶モニタに現れてから推定接続損失が表示されるまでです。平均接続時間は、環境条件や光ファイバの種類・特性により変化します。

*3 AC アダプタを用いて、室内環境下で測定した結果です。加熱時間は、加熱開始ブザー音から加熱終了ブザー音までと定義されています。平均加熱時間は、環境条件、補強スリーブの種類、バッテリーパックの状態により変化します。

*4 電極棒の寿命は、環境条件、光ファイバの種類、接続条件により変化します。

*5 試験条件

(1) 16 心テープ：接続/加熱 時間 3.5 分サイクル、FP-05 スリーブを使用

(2) 省電力設定を使用(弊社条件による)

(3) 未劣化バッテリーを使用

(4) 室温環境

(5) 融着機の電源を使用するアクセサリ類(RS03 等)の接続無し

上記と異なる条件で試験した場合、バッテリー容量は変化します。

*6 バッテリー容量は約 500 回の充放電サイクルによって約半分に減少します。バッテリーを保管温度の範囲外で保管した場合、または動作温度の範囲外で使用した場合、または完全に放電された状態で未充電のまま長期保管した場合は、バッテリーの寿命がさらに短くなります。

*7 Bluetooth® マークおよびロゴは、Bluetooth SIG, Inc. の登録商標です。

仕様

90R12 仕様



項目		仕様
光ファイバ調心方法		表面張力を利用したクラッド自己調心
接続可能心線数		90R12：単心から12心テープ以下
適用光ファイバ	ファイバ種類	シングルモード光ファイバ
	クラッド径	マルチモード光ファイバ 約125μm
適用被覆	ファイバホルダ	被覆形状：オプション参照 口出し長：約 10mm
光ファイバ 接続性能	接続損失 *1	ITU-T G.652：平均 0.05dB
		ITU-T G.651：平均 0.02dB
		ITU-T G.653：平均 0.08dB
		ITU-T G.655：平均 0.08dB
		ITU-T G.657：平均 0.05dB
	接続時間 *2	SM FASTモード：平均 16～17秒 SM AUTOモード：平均 19～20秒
	スリーブ種類	熱収縮スリーブ
適用補強 スリーブ	スリーブ長	最長 66mm
	スリーブ径	収縮前 最大 6.0mm
補強スリーブ 加熱性能	加熱時間 *3	40mm FP-05モード：平均 38～40秒
		40mm FP-04T FASTモード：平均 17～19秒
		単心60mmモード：平均 13～15秒
ブルーム試験張力		約 2.0N
電極棒寿命 *4		約 1500 回接続
外観仕様	寸法 幅	約 170mm 突起部含まず
	寸法 奥行	約 173mm 突起部含まず
	寸法 高さ	約 150mm 突起部含まず
	質量	約 2.6kg バッテリー含む
環境条件	温度	動作時：-10～50℃ 保管時：-40～80℃
	湿度	動作時：0～95%RH 結露なし 保管時：0～95%RH 結露なし
	高度	最大 3700m
	AC アダプタ	入力
バッテリーパック	種類	リチウムイオン二次電池
	出力	約 DC14.4V 6,380mAh
	容量 *5	約 165 接続/加熱サイクル
	温度	充電時：0～40℃ 長期保管時：-20～30℃
	寿命 *6	約 500 充放電サイクル
	表示部	液晶モニタ 拡大倍率
照明	V溝周辺	LEDランプ
接続端子	PC	USB2.0 Mini B type
	外部	USB2.0 A-type
	LED ランプ	約 DC5V, 500mA
	多心 ストリッパ	Mini DIN 6pin DC12V, 最大 1A
	無線通信 *7	Bluetooth 4.1 LE
データ保存	接続モード	100 接続モード
	加熱モード	30 加熱モード
	接続結果	10000 接続
	接続画像	100 画像
三脚用固定ネジ		1/4-20UNC
その他 特長	自動機能	光ファイバ心線数判別による 接続モード選択
		放電強度校正
		風防：開閉機能
		加熱蓋：開閉
		加熱器クランプ：開閉
	操作ガイド	ビデオとPDFファイルを本体に内蔵
	電極棒	交換工具不要

90R12 オプション品

品名	型番	内容
V 溝	VG12-01-200	12心, 200～210μm間隔
	FH-70-200	被覆径200μm
	FH-70-250	被覆径250μm
	FH-70-900	被覆径900μm
	FH-70-2	2心テープ
	FH-70-4	4心テープ
	FH-70-8	8心テープ
	FH-70-10	10心テープ
	FH-70-12	12心テープ
	FH-70-12PC	12心テープピッチ変換
	FH-70-12-200	12心, 200～210μm間隔
	FH-FC-20	2mmコード心線径900μm
	FH-FC-30	3mmコード心線径900μm
	FH-60-LT900	900μmルースチューブ
DC アダプタ	DCA-03	バッテリー非経由でACアダプタ接続
DC 電源コード	DCC-20	車載シガーソケットから BTR-15/DCA-03
	DCC-21	車載バッテリーからBTR-15/DCA-03
	DCC-11	融着接続機から多心ストリッパ
単心集合機	FAT-04	2～16心 / 被覆径250μm
搬送クランプ	CLAMP-DC-12	作業トレイ上でドロップケーブル搬送
Jプレート	JP-10	作業トレイではなく融着接続機に取付
	JP-10-FC	ファイバクランプ付きJP-10
補強スリーブ	FP-04(T)	40mm 8心テープ以下
	FP-05	40mm 12心テープ以下

注釈

- *1 同一種類の光ファイバを接続し、カットバック方式で測定した結果です。平均接続損失は環境条件や光ファイバの特性により変化します。
- *2 室内環境下で測定した結果です。接続時間の定義は、光ファイバが液晶モニタに現れてから推定接続損失が表示されるまでです。平均接続時間は、環境条件や光ファイバの種類・特性により変化します。
- *3 AC アダプタを用いて、室内環境下で測定した結果です。加熱時間は、加熱開始ブザー音から加熱終了ブザー音までと定義されています。平均加熱時間は、環境条件、補強スリーブの種類、バッテリーパックの状態により変化します。
- *4 電極棒の寿命は、環境条件、光ファイバの種類、接続条件により変化します。
- *5 試験条件
- (1) 12 心テープ：接続/加熱 時間 2 分サイクル、FP-05 スリーブを使用
 - (2) 省電力設定を使用(弊社条件による)
 - (3) 未劣化バッテリーを使用
 - (4) 室温環境
 - (5) 融着機の電源を使用するアクセサリ類(RS03 等)の接続無し
- 上記と異なる条件で試験した場合、バッテリー容量は変化します。
- *6 バッテリー容量は約 500 回の充放電サイクルによって約半分に減少します。バッテリーを保管温度の範囲外で保管した場合、または動作温度の範囲外で使用した場合、または完全に放電された状態で未充電のまま長期保管した場合は、バッテリーの寿命がさらに短くなります。
- *7 Bluetooth® マークおよびロゴは、Bluetooth SIG, Inc. の登録商標です。

仕様

90R4 仕様

90R4 オプション品



項目		仕様
光ファイバ調心方法		表面張力を利用したクラッド自己調心
接続可能心線数		90R4：単心から4心テープ以下
適用光ファイバ	ファイバ種類	シングルモード光ファイバ マルチモード光ファイバ
	クラッド径	約 125μm
適用被覆	ファイバホルダ	被覆形状：オプション参照 口出し長：約 10mm
光ファイバ 接続性能	接続損失 *1	ITU-T G.652：平均 0.05dB
		ITU-T G.651：平均 0.02dB
		ITU-T G.653：平均 0.08dB
		ITU-T G.655：平均 0.08dB
ITU-T G.657：平均 0.05dB		
	接続時間 *2	SM FAST モード：平均 16～17 秒 SM AUTO モード：平均 19～20 秒
適用補強 スリーブ	スリーブ種類	熱収縮スリーブ
	スリーブ長	最長 66mm
	スリーブ径	収縮前 最大 6.0mm
補強スリーブ 加熱性能	加熱時間 *3	40mm FP-05 モード：平均 38～40 秒 40mm FP-04T FAST モード：平均 17～19 秒 単心 60mm モード：平均 13～15 秒
ブルーフ試験張力		約 2.0N
電極棒寿命 *4		約 2000 回接続
外観仕様	寸法 幅	約 170mm 突起部含まず
	寸法 奥行	約 173mm 突起部含まず
	寸法 高さ	約 150mm 突起部含まず
	質量	約 2.6kg バッテリ含む
環境条件	温度	動作時：-10～50℃ 保管時：-40～80℃
	湿度	動作時：0～95%RH 結露なし 保管時：0～95%RH 結露なし
	高度	最大 3700m
AC アダプタ	入力	AC100～240V, 50/60Hz, 最大 1.5A
バッテリーパック	種類	リチウムイオン二次電池
	出力	約 DC14.4V 6.380mAh
	容量 *5	約 195 接続/加熱サイクル
	温度	充電時：0～40℃ 長期保管時：-20～30℃
	寿命 *6	約 500 充放電サイクル
表示部	液晶モニタ	TFT 4.9 インチ タッチパネル付
	拡大倍率	約 60 倍
照明	V溝周辺	LED ランプ
接続端子	PC	USB2.0 Mini B type
	外部 LED ランプ	USB2.0 A-type 約 DC5V, 500mA
	多心 ストリッパ	Mini DIN 6pin DC12V, 最大 1A
	無線通信 *7	Bluetooth 4.1 LE
データ保存	接続モード	100 接続モード
	加熱モード	30 加熱モード
	接続結果	10000 接続
	接続画像	100 画像
三脚用固定ネジ		1/4-20UNC
その他 特長	自動機能	光ファイバ心線数判別による 接続モード選択 放電強度校正 風防：開閉機能 加熱蓋：開閉 加熱器クランプ：開閉
	操作ガイド	ビデオと PDF ファイルを本体に内蔵
	電極棒	交換工具不要

品名	型番	内容
ファイバホルダ	FH-70-200	被覆径 200μm
	FH-70-250	被覆径 250μm
	FH-70-900	被覆径 900μm
	FH-70-2	2 心テープ
	FH-70-4	4 心テープ
	FH-FC-20	2mm コード心線径 900μm
	FH-FC-30	3mm コード心線径 900μm
	FH-60-LT900	900μm ルースチューブ
DC アダプタ	DCA-03	バッテリー非経由で AC アダプタ接続
DC 電源 コード	DCC-20	車載シガーソケットから BTR-15/DCA-03
	DCC-21	車載バッテリーから BTR-15/DCA-03
	DCC-11	融着接続機から多心ストリッパ
単心集合機	FAT-04	2～16 心 / 被覆径 250μm
搬送クランプ	CLAMP-DC-12	作業トレイ上でドロップケーブル搬送
Jプレート	JP-10	作業トレイではなく融着接続機に取付
	JP-10-FC	ファイバクランプ付き JP-10
補強スリーブ	FP-04(T)	40mm 8 心テープ以下
	FP-05	40mm 12 心テープ以下

注釈

- *1 同一種類の光ファイバを接続し、カットバック方式で測定した結果です。平均接続損失は環境条件や光ファイバの特性により変化します。
- *2 室内環境下で測定した結果です。接続時間の定義は、光ファイバが液晶モニタに現れてから推定接続損失が表示されるまでです。平均接続時間は、環境条件や光ファイバの種類・特性により変化します。
- *3 AC アダプタを用いて、室内環境下で測定した結果です。加熱時間は、加熱開始ブザー音から加熱終了ブザー音までと定義されています。平均加熱時間は、環境条件、補強スリーブの種類、バッテリーパックの状態により変化します。
- *4 電極棒の寿命は、環境条件、光ファイバの種類、接続条件により変化します。
- *5 試験条件
(1) 4心テープ：接続/加熱 時間 2 分サイクル、FP-04(T)スリーブを使用
(2) 省電力設定を使用(弊社条件による)
(3) 未劣化バッテリーを使用
(4) 室温環境
(5) 融着機の電源を使用するアクセサリ類(RS03 等)の接続無し
上記と異なる条件で試験した場合、バッテリー容量は変化します。
- *6 バッテリー容量は約 500 回の充放電サイクルによって約半分に減少します。バッテリーを保管温度の範囲外で保管した場合、または動作温度の範囲外で使用した場合、または完全に放電された状態で未充電のまま長期保管した場合は、バッテリーの寿命がさらに短くなります。
- *7 Bluetooth® マークおよびロゴは、Bluetooth SIG, Inc. の登録商標です。

仕様



CT50 仕様

項目		仕様
適用光ファイバ	ファイバ種類	シングルモード光ファイバ マルチモード光ファイバ
	心線数	単心から 16 心テープ以下
	クラッド径	約 125μm
適用被覆	ファイバプレート	AD-10-M24：最大被覆径 900μm AD-50：最大被覆径 3mm
		AD-16A：最大被覆径 900μm 1 本＋最大被覆径 250μm 1 本
	ファイバホルダ	被覆形状：融着接続機のオプション参照
切断長	ファイバプレート	AD-10-M24：5～20mm *1 AD-50 *C.D.：被覆径 C.D.=250μm 以下：5～20mm *1 250μm < C.D. < =900μm：10～20mm 900μm < C.D. < =3mm：14～20mm
		AD-16A：5～20mm *1
端面角度*2	ファイバホルダ	約 10mm
	単心光ファイバ	平均 0.3～0.9°
	多心光ファイバ	平均 0.3～1.2°
切断刃寿命*3		約 60000 ファイバ切断
外観仕様	寸法 幅	約 117mm 突起部含まず *4
	寸法 奥行	約 94mm 突起部含まず *4
	寸法 高さ	約 59mm 突起部含まず *4
	質量	約 306g バッテリと AD-10-M24 含む
環境条件	温度	動作時：-10～50℃ 保管時：-40～80℃
		動作時：0～95%RH 結露なし 保管時：0～95%RH 結露なし
	湿度	
バッテリー		単4アルカリ乾電池 2 本
無線通信 *5		Bluetooth 4.1 LE
三脚用固定ネジ		1/4-20UNC
ファイバホルダ押さえ		あり
その他	切断刃回転	モータ回転 / 手動ダイヤル回転
特長	交換可能部品	切断刃 / クランプアーム

RS03 仕様



項目		仕様
適用光ファイバ	ファイバ種類	シングルモード光ファイバ マルチモード光ファイバ
	心線数	単心から 16 心テープ以下
	クラッド径	約 125μm
被覆除去長		200～500μm *5
加熱時間 *1		最長 35mm
加熱温度		約 3 秒 約 5 秒 Eco モード使用時
外観仕様	寸法 幅	85～140℃
	寸法 奥行	約 156mm 突起部含まず
	寸法 高さ	約 49mm 突起部含まず
	質量	約 37mm 突起部含まず
環境条件	温度	約 265g バッテリ含む
		動作時：-10～50℃ 保管時：-40～80℃
	湿度	動作時：0～95 %RH 結露なし 保管時：0～95 %RH 結露なし
AC アダプタ	入力	約 500 回 Eco モード使用時
DC 入力		AC100～240V, 50/60Hz, 最大 0.58A
バッテリーパック	種類	DC10～17V, 約 1A
	出力	リチウムイオン二次電池
	容量 *2	約 DC7.2V, 1840mAh
	温度	約 600 回 Eco モード使用時
		動作時：-10～50℃
		充電時：0～40℃
寿命 *3		長期保管時：-20～30℃
		約 500 充電サイクル
無線通信 *4		Bluetooth 4.1 LE
その他	被覆除去力	低被覆除去力設計
特長	自動加熱設定	融着接続機またはスマホから設定変更

CT50 オプション品

品名	型番	内容
ファイバセットプレート	AD-50	オプション用ファイバセットプレート
	AD-10-M24	オプション用ファイバセットプレート
	AD-16A	オプション用ファイバセットプレート
切断刃	CB-08	交換用切断刃
クランプアーム	ARM-CT50-01	交換用切断枕付きクランプアーム
屑回収箱	FDB-05	予備屑回収箱
サイドカバー	SC-CT50-01	屑回収取り外し後のサイドカバー
スぺーサ	SPA-CT08-10	口出し長 10mm
	SPA-CT08-09	口出し長 9mm
	SPA-CT08-08	口出し長 8mm

注釈

*1 切断長を 10mm 未満に設定する場合、被覆径は 250μm 以下である必要があります。また、切断前に切断刃の高さを再調整する必要があります。切断長が 10mm 未満の場合、平均端面角度は仕様より悪化します。

*2 端面角度は、融着接続機ではなく、干渉顕微鏡で測定した結果です。多心ファイバ切断時も単心ファイバ切断時も、新しい切断刃を使用しています。平均端面角度は、使用環境条件、切断刃の状態、操作方法、ゴミの有無によって変化します。

*3 切断刃の寿命は、使用環境条件、操作方法、切断する光ファイバ種類により変化します。

*4 レバーを閉めた状態で測定。

*5 Bluetooth® マークおよびロゴは、Bluetooth SIG, Inc. の登録商標です。

RS03 オプション品

品名	型番	内容
スぺーサ	SPA-RS02-08	被覆長 8mm
DC 電源コード	DCC-11	融着接続機から多心光ファイバストリッパ

注釈

*1 室内環境下で測定した結果です。加熱時間は、光ファイバの種類や使用環境温度により変化します。

*2 室温環境下で未劣化バッテリーおよび ECO モード設定を使った結果です。バッテリーの状態、設定および使用環境によってバッテリー容量は変わります。

*3 バッテリ容量は約 500 回の充電を行うと半減します。バッテリーの寿命は保管温度や動作温度外での使用や、完全放電状態で放置すると短くなります。

*4 Bluetooth® マークおよびロゴは、Bluetooth SIG, inc. の登録商標です。

*5 被覆厚 500μm は、切替レバーを用いて 05 心線ファイバを被覆除去した結果によります。

交換可能な
V 溝ユニット



接続品質の向上

便利な周辺工具
管理機能

製品に関する Web サイトはこちら！

<https://www.optic-product.fujikura.com/jp/>



**BEST QUALITY
SERVICE**

- SINCE 1978 -

株式会社フジクラ

本製品は、外国為替および外国貿易管理法の規定による規制貨物として非該当ですが、国外に持ち出す場合には同法に基づく手続きが必要になります。

2024 年 11 月作成

〒135-8512 東京都江東区木場 1-5-1
お問い合わせ先:精密機器事業部 営業部
TEL 03-5606-1636 FAX 03-5606-1536

●取扱店

特殊光ファイバストリッパ

SS110

さまざまな光ファイバの被覆除去をこの 1 台で



多彩な被覆除去刃



クラッド径 125 μ m/被覆径 900 μ m、クラッド径 80 μ m/被覆径 160 μ m 等の光ファイバに対応した被覆除去刃をご用意しました。

被覆除去動作の自動化



自動被覆除去機能により、簡単且つ安定した被覆除去を実現しました。

RFID による無線通信



RFID を内蔵したファイバホルダ FH110 シリーズと組合せてご使用いただくことで、適切な被覆除去条件が自動で選択されます(*1)。

(*1)付属の専用 PC ソフトウェアで、ご使用いただくファイバホルダと被覆除去条件を予め本体に設定いただく必要があります。

標準構成品

品名	型番	数量
特殊光ファイバストリッパ	SS110	1 台
(1)被覆除去刃	SB-SS110-125-250	1 組装着
(2)AC アダプタ	ADC-21	1 個
(3)AC 電源コード	ACC-08	1 本
(4)刃清掃ブラシ	BRS-03	1 個
(5)USB ケーブル	USB-01	1 個
(6)六角レンチ	HEX-01	1 本
(7)取扱説明書	-	PDF ファイルを本体に内蔵
(8)簡易取扱説明書	QRG-10-E or J	1 枚

仕様

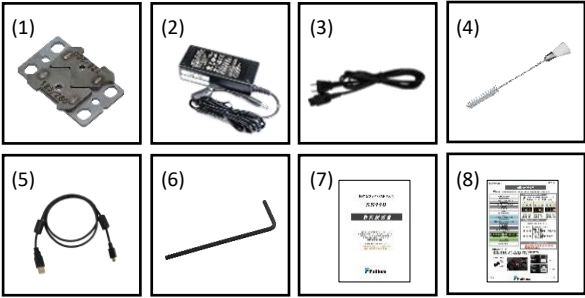
項目		仕様
適用 光ファイバ	種類	石英ガラス系光ファイバ
	心線数	単心
	クラッド径/被覆径	125/250 μm オプション品の交換刃を使用することで 下記の光ファイバにも使用可能 80/160、125/900、250/400、400/550 μm
被覆除去長		最長 35mm
加熱時間		1～60 秒
加熱温度		60～200 °C
被覆除去速度		約 5～15mm/秒
外観仕様	寸法 幅	約 140mm 突起部含まず
	寸法 奥行	約 106mm 突起部含まず
	寸法 高さ	約 103mm 突起部含まず
	質量	約 900g
環境条件	温度	動作時 : 0～40℃
		保管時 : -40～80 °C
	湿度	動作時 : 0～95 %RH 結露なし
		保管時 : 0～95 %RH 結露なし
AC アダプタ	入力	AC100～240V, 50/60Hz, 最大 1.5A
	出力	約 DC 19V, Max. 2.1A
接続端子	PC	USB2.0 Mini B type
	接地	指定箇所の M3 トラスネジによる接地
無線通信	RFID	ISO15693 に準拠
その他 特長	被覆除去機能	加熱温度、加熱時間、被覆除去長、 被覆除去スピードを制御可能*
		ヒータ高さ調整機構により高品質な 被覆除去が可能
		オプション刃により様々な径の光ファイバの 被覆除去が可能
		RFID 付ファイバホルダセット時に被覆除去 モードを自動選択
	PC 用ソフトウェア	インターネット経由で本体ファームウェアの アップデート
		被覆除去パラメータの設定および ダウンロード/アップロード

注釈

* 各種パラメータは付属の専用 PC ソフトウェアで設定

株式会社フジクラ

〒135-8512 東京都江東区木場 1-5-1
お問い合わせ先:精密機器事業部 技術部 TEL 03-5606-1636 FAX 03-5606-1536



オプション品

品名	型番	内容
被覆除去刃	SB-SS110-80-160	クラッド径 80μm/被覆径 160μm 用刃
	SB-SS110-125-250	クラッド径 125μm/被覆径 250μm 用刃
	SB-SS110-125-900	クラッド径 125μm/被覆径 900μm 用刃
	SB-SS110-250-400	クラッド径 250μm/被覆径 400μm 用刃
	SB-SS110-400-550	クラッド径 400μm/被覆径 550μm 用刃
ホルダアダプタプレート	AD-SS110-FH70	FH-70 用ファイバホルダアダプタ
ファイバホルダ	FH110-60	被覆径 60μm
	FH110-100	被覆径 100μm
	FH110-125	被覆径 125μm
	FH110-150	被覆径 150μm
	FH110-180	被覆径 180μm
	FH110-210	被覆径 210μm
	FH110-250	被覆径 250μm
	FH110-300	被覆径 300μm
	FH110-350	被覆径 350μm
	FH110-400	被覆径 400μm
	FH110-500	被覆径 500μm
	FH110-600	被覆径 600μm
	FH110-700	被覆径 700μm
	FH110-800	被覆径 800μm
	FH110-900	被覆径 900μm
	FH110-1000	被覆径 1000μm
	FH110-1100	被覆径 1100μm
	FH110-1200	被覆径 1200μm
	FH110-1300	被覆径 1300μm
	FH110-1400	被覆径 1400μm
	FH110-1500	被覆径 1500μm
	FH110-1600	被覆径 1600μm
	FH110-1700	被覆径 1700μm
	FH110-1800	被覆径 1800μm
	FH110-1900	被覆径 1900μm
	FH110-2000	被覆径 2000μm



BEST QUALITY
SERVICE

SINCE 1978

融着接続機専用 Web サイトはこちら！
<https://www.optic-product.fujikura.com/jp/>

本製品は、外国為替および外国貿易管理法の規定による規制貨物として非該当ですが、
国外に持ち出す場合には同法に基づく手続きが必要になります。 2023 年 12 月作成

●取扱店

高性能光ファイバカッタ

CT110/CT111

自動化によりさらに安定した切断を



CT110

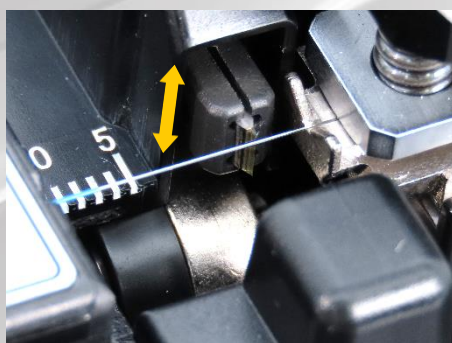
CT111
(斜め切断対応)

張力の自動化



光ファイバにかかる張力をモータで制御。張力変更に工具を必要とせず、且つ安定した張力で切断が可能です。

切断刃ポジション自動変更



簡単なボタン操作で切断刃ポジションを自動変更。刃が摩耗した時のメンテナンスが容易になりました。

RFID による無線通信



RFID を内蔵したファイバホルダ FH110 シリーズと組合せてご使用いただくことで、適切な切断条件が自動で選択されます(*1)。

(*1)付属の専用 PC ソフトウェアで、ご使用いただくファイバホルダと切断条件を予め本体に設定いただく必要があります。

標準構成品

品名	型番	数量
高性能光ファイバカッタ	CT110, CT111	1 台
(1) AC アダプタ	ADC-21	1 個
(2) AC 電源コード	ACC-08, 09, 10, 11 or 12	1 本
(3) USB ケーブル	USB-01	1 本
(4) 六角レンチ	HEX-01	1 本
(5) 六角レンチ	HEX-02	1 本
(6) 取扱説明書	-	PDF ファイルを本体に内蔵
(7) 簡易取扱説明書	QRG-11-E or J	1 枚
(8) 切断成績報告書	CR-CT110	1 枚

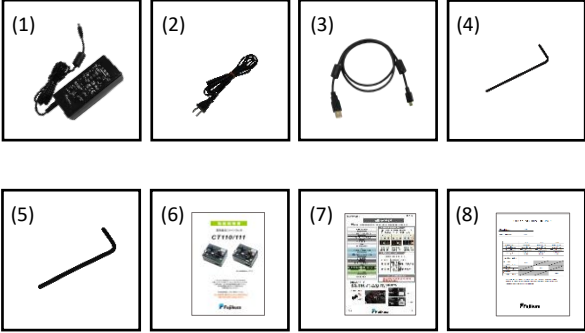
仕様

項目		仕様	
対象機種		CT110	CT111
適用光ファイバ	ファイバ種類	石英ガラス系光ファイバ	
	心線数	単心光ファイバ	
	クラッド径	80~250um	
	被覆径	81~2,000um	
適用ファイバホルダ		FH-100 シリーズ/FH-110 シリーズ/ FH-70 シリーズ*1	
設定可能テンション範囲*2		0~900gf	
切断長*3		約 11~44mm	
端面角度*4	クラッド径 125um	平均 0.3°	
斜め切断機構		-	有
斜め切断端面角		-	約 0 ~ 15°*5
回転角度範囲		-	約 0 ~ 100°
切断刃寿命		クラッド径 250um ファイバ切断時 約 200,000 本*6	
外観仕様	寸法 幅	約 140mm 突起含まず	
	寸法 奥行	約 106mm 突起含まず	
	寸法 高さ	約 103.6mm 突起含まず	
	質量	約 810g 電池含まず	約 850g 電池含まず
電源	AC アダプタ	入力 : AC100~240V, 50/60Hz, 最大 1.5A 出力 : 約 DC19V, 最大 2.1A	
	電池駆動	アルカリ単 3 型 4 本 切断可能回数: 約 500 回 (標準 125um 切断モードで 25°C時)	
接続端子	PC	USB2.0 Mini B type *7	
接地		指定箇所の M3 トラスネジによる接地	
無線通信	RFID	ISO15693 に準拠 *7	
ファームウェア	切断モード	・装置内に 10 切断モード保存可能 ・装置内スイッチにより 3 切断モード選択可能	
動作環境	温度	動作時: 0 ~ 40°C 保管時: -40 ~ 80°C	
	湿度	動作時: 95%以下 (結露無きこと) 保管時: 95%以下 (結露無きこと)	
その他特徴	自動機能	FH110 シリーズ使用時は RFID 無線通信 により切断モード自動選択	
		モータによる刃ポジション変更	
		モータによる切断時のファイバ張力自動設定	
	切断長調整機構	切断後に切断長を調整可能 *8	
	PC 用ソフトウェア	インターネット経由で本体ファームウェア のアップデート 切断モードの選択 切断パラメータダウンロード/アップロード	



製品に関する Web サイトはこちら！

<https://www.optic-product.fujikura.com/jp/>



オプション品

品名	型番	内容
切断刃	CB-06A	交換用
ホルダアダプタ プレート	AD-CT110- FH70	FH-70 用ファイバホルダアダプタ
ファイバホルダ	FH110-60	被覆径 60um
	FH110-100	被覆径 100um
	FH110-125	被覆径 125um
	FH110-150	被覆径 150um
	FH110-180	被覆径 180um
	FH110-210	被覆径 210um
	FH110-250	被覆径 250um
	FH110-300	被覆径 300um
	FH110-350	被覆径 350um
	FH110-400	被覆径 400um
	FH110-500	被覆径 500um
	FH110-600	被覆径 600um
	FH110-700	被覆径 700um
	FH110-800	被覆径 800um
	FH110-900	被覆径 900um
	FH110-1000	被覆径 1000um
	FH110-1100	被覆径 1100um
	FH110-1200	被覆径 1200um
	FH110-1300	被覆径 1300um
	FH110-1400	被覆径 1400um
	FH110-1500	被覆径 1500um
	FH110-1600	被覆径 1600um
	FH110-1700	被覆径 1700um
	FH110-1800	被覆径 1800um
	FH110-1900	被覆径 1900um
	FH110-2000	被覆径 2000um

注釈

*1 FH-70 シリーズを使用するには、ホルダアダプタプレート(AD-CT110-FH70)が必要となります。

*2 実際のテンションは設定値と異なる場合があります。

*3 切断長はホルダエッジから切断面までの長さです。

*4 端面角度は、融着接続機ではなく、干涉顕微鏡で測定した結果で、新しい切断刃を使用しています。
平均端面角度は、使用環境条件、切断刃の状態、操作方法、ゴミの有無によって変化します。

*5 最大角度は切断するファイバ、クランプ間隔にもよります。

*6 20ヶ所の切断点各々につきクラッド径 250um 光ファイバ約 10,000 本まで切断可能なことを確認しています。
よって 20ヶ所×約 10,000 本=合計約 200,000 本
切断刃の寿命は、使用環境条件、操作方法、切断する光ファイバの種類により変化します。

*7 電池駆動時は使用不可

*8 被覆径 81~900um まで対応

株式会社フジクラ

本製品は、外国為替および外国貿易管理法の規定による規制貨物として非該当ですが、
国外に持ち出す場合には同法に基づく手続きが必要になります。

2023 年 9 月作成

〒135-8512 東京都江東区木場 1-5-1
お問い合わせ先: 精密機器事業部 技術部 TEL 03-5606-1636 FAX 03-5606-1536

●取扱店

大口径光ファイバカッタ

CT114 / CT115 / CT116

よりシンプル、使いやすく、効率的



CT115
自動クランプ



CT116
斜め切断機構



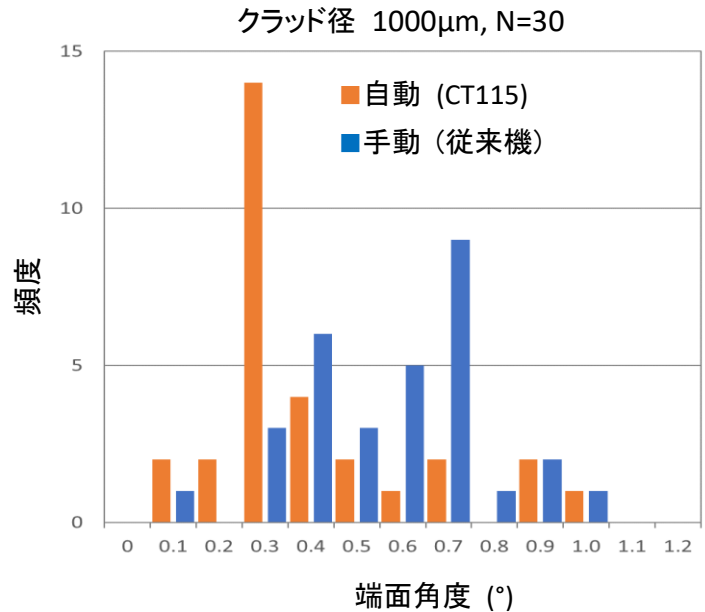
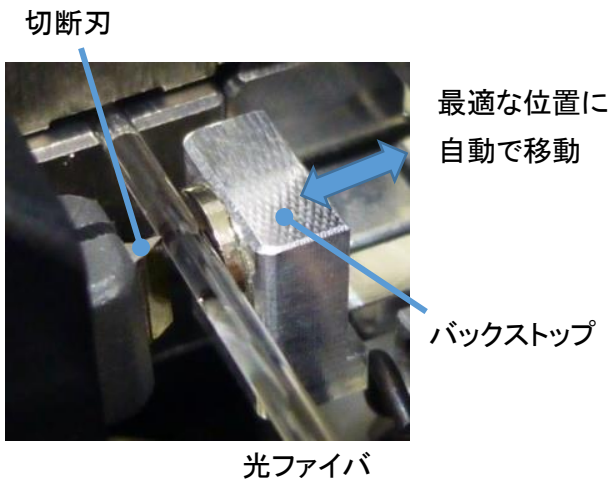
CT114
マニュアルクランプ

特長

自動バックストップ機能（CT115/CT116）

バックストップは、大口径光ファイバやキャピラリ（中空ガラス管）、フォトニック結晶ファイバなど複雑な構造を持つ光ファイバにおいて良好な切断面を得るために役立つ機構です。

また、安定した切断面を得るためには、ミクロン単位での位置決めが必要です。従来は顕微鏡を使用して手作業で位置決めを行っていましたが、CT115/CT116 は、自動バックストップ機能を搭載しており、バックストップの位置を検知し、自動的に最適な位置へ移動することで、安定した切断面と作業の時間短縮ができます。



切断刃ポジション自動変更機能

常に良好な刃を使用し続けるため、切断刃の状態を管理し、工具レスの切断刃ポジション自動変更機能により、安定した切断品質を提供します。

切断刃自動ポジションの変更時期

切断刃管理メニュー										
切断刃ポジション										
No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8	No.9	No.10	
9723	11054	9480	9538	12376	0	0	0	0	0	
No.11	No.12	No.13	No.14	No.15	No.16	No.17	No.18	No.19	No.20	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
切断刃の全切断回数: 52171 出荷後の全切断回数: 52171										

次の切断刃の位置

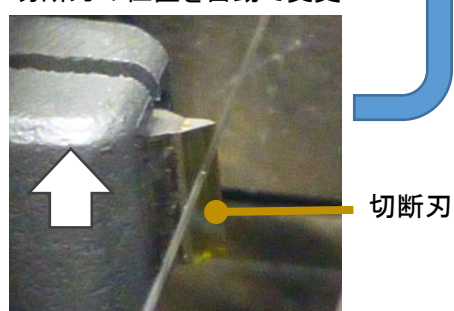
切断刃管理メニュー										
切断刃ポジション										
No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8	No.9	No.10	
9723	11054	9480	9538	12376	0	0	0	0	0	
No.11	No.12	No.13	No.14	No.15	No.16	No.17	No.18	No.19	No.20	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
切断刃の全切断回数: 52171 出荷後の全切断回数: 52171										

切断刃管理メニュー

切断刃管理メニュー

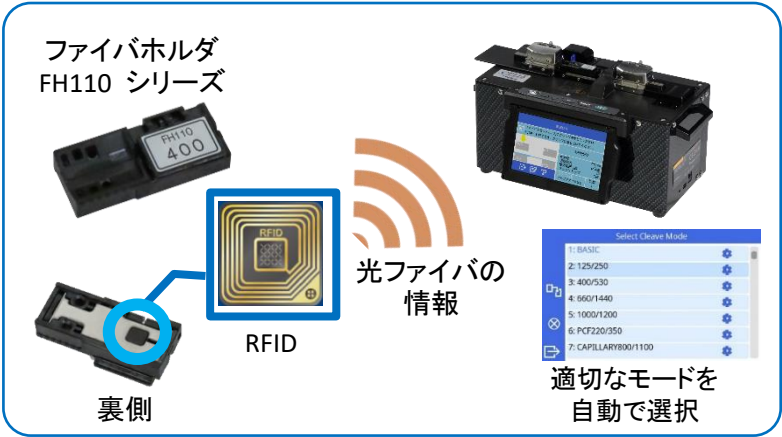
切断刃の位置を変更しますか?
5->6

切断刃の位置を自動で変更



無線通信機能

CT115 シリーズは、新設計のファイバホルダ FH110 シリーズと RFID による無線通信機能を搭載しています。
FH110 の RFID には、ホルダのサイズ情報が含まれています。RFID を CT115 シリーズが読み取り、登録された光ファイバ情報から適切な切断モードを自動で選択します。
誤った切断モードを選択することを防止します。



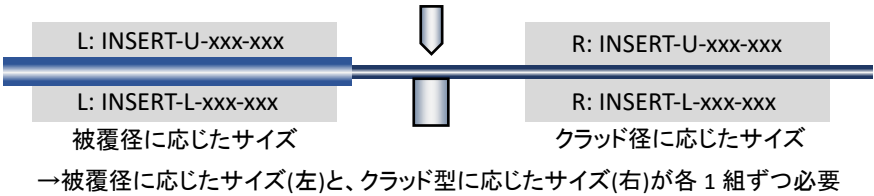
インサート

インサートは、光ファイバの被覆径とクラッド径に応じて選択されます。
そのため、標準構成にはインサートは含まれていません。下表をご参照の上、別途ご購入ください。

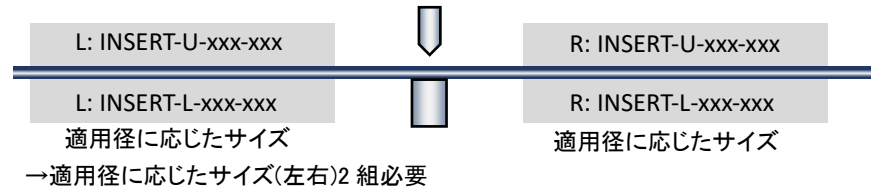
UPPER INSERT		INSERT-U-80-400		INSERT-U-500-750 *1		INSERT-U-1000-1250 *1		INSERT-U-1500-1750 *1		INSERT-U-2000-2250 *1		INSERT-U-2500-3000 *1	
LOWER INSERT		Size	Size	Size	Size	Size	Size	Size	Size	Size	Size	Size	Size
INSERT-L-80		54-107											
INSERT-L-125		84-167											
INSERT-L-160		105-213											
INSERT-L-250		167-333											
INSERT-L-400		267-533	400-533										
INSERT-L-500-750 *1	Size 500	334-667	467-667	550-667									
	Size 750		634-868	717-1000	787-1000								
INSERT-L-1000-1250 *1	Size 1000			884-1118	954-1188	1037-1272							
	Size 1250				1120-1355	1204-1438	1287-1522						
INSERT-L-1500-1750 *1	Size 1500					1370-1605	1454-1688	1537-1772					
	Size 1750						1620-1855	1704-1938	1780-2015				
INSERT-L-2000-2250 *1	Size 2000							1870-2105	1947-2288	2030-2265			
	Size 2250								2114-2348	2197-2432	2280-2515		
INSERT-L-2500-3000 *1	Size 2500									2364-2598	2447-2682	2614-2848	
	Size 3000										2780-3015	2947-3182	

*1: インサート表裏に、適用径に応じたV溝と数字が刻まれています。

ケース1: 被覆除去した光ファイバを切断する場合



ケース2: ガラスロッドを切断する場合



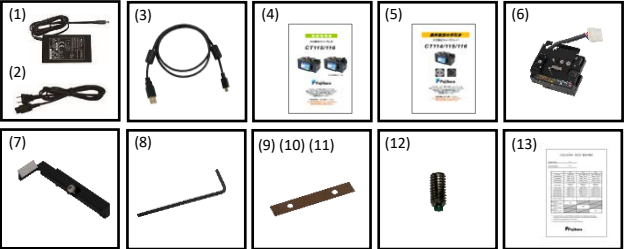
インサート選択方法の詳細については、下記 URL と右 QR コードからご参照できます。

https://www.fusionsplicer.fujikura.com/wp-content/uploads/2023/03/SP_CT115_J_0011.jpg



標準構成品

品名	型番	数量
大口径光ファイバカッタ	CT114, CT115, CT116	1 台
(1) AC アダプタ	ADC-21	1 個
(2) AC 電源コード	ACC-08	1 本
(3) USB ケーブル	USB-01	1 本
(4) 取扱説明書	—	PDF ファイルを本体に内蔵
(5) 条件設定の手引き	TR-CT115-E or J	1 枚
(6) ファイバホルダアダプタ	FHA-CT115	1 個
(7) ファイバ高さ確認用ミラー	CM-CT115	1 個
(8) 六角レンチ	HEX-01	1 本
(9) 高さ調整用スペーサ 30μm	SPA-CT105-30	3 枚
(10) 高さ調整用スペーサ 50μm	SPA-CT105-50	3 枚
(11) 高さ調整用スペーサ 100μm	SPA-CT105-100	3 枚
(12) インサート固定用ねじ	SCREW-CT-01	1 セット (15 本入り)
(13) 切断成績報告書	CR-CT115	1 枚



仕様

項目	CT114	CT115	CT116
適用光ファイバ	ファイバ種類	石英ガラス系光ファイバ	
	心線数	単心	
	クラッド径	80～660μm	80～1,250μm
	被覆径	81～3,182μm	81～3,182μm
クランプカの調整	クラッド径 400μm 以下: 磁力による調整	モータによる自動調整	
	クラッド径 400μm～ 660μm: 磁力とクランプ 蓋ネジの締結力による調 整*1		
バックストップ調整		モータによる自動調整	
設定可能テンション範囲*2		0～3,000gf	0～10,000gf
設定可能切断長*3		30～75 mm	
端面角度*4	クラッド径 125μm	平均 0.2 °	
	クラッド径 400μm	平均 0.3 °	
端面角度*5	クラッド径 600μm	平均 0.4 °	
	クラッド径 1,000μm	— 平均 1.0 °	
斜め切断機能		有	
斜め切断角度		約 0～15 ° *6	
回転角度設定範囲		0°～360°	
切断刃寿命		クラッド径 250μm 及び 400μm ファイバ切断時 約 200,000 本 *7	
外観仕様	寸法 幅	約 240mm 突起部含まず	約 240mm 突起部含まず
	寸法 奥行	約 133mm 突起部含まず	約 133mm 突起部含まず
	寸法 高さ	約 142mm 突起部含まず	約 151mm 突起部含まず
	質量	約 3.6kg インサート含まず、ファイ バホルダアダプタ含む	約 3.9kg インサート含まず、ファイ バホルダアダプタ含む
環境条件	温度	動作時: 0～40 °C、保管時: -40～80 °C	
	湿度	動作時: 0～95%RH 結露なし、保管時: 0～95%RH 結露なし	
AC アダプタ	入力	AC100～240V, 50/60Hz, 最大 1.5A	
	出力	約 DC19V, 最大 2.1A	
表示部	液晶モニタ	TFT 4.95 インチ タッチパネル付	
接続端子	PC	USB2.0 Mini B type	
接地	接地	指定箇所の M3 トラスネジによる接地	
無線通信	RFID	ISO15693 に準拠	
データ保存	切断モード数	100 切断モード	
	切断結果	10,000 切断	
その他 特長	自動機能	RFID タグによる切断モード自動選択	
		— バックストップ自動調整	
		モータによる刃ポジション変更	
		最適ファイバ張力自動計算	
		最適ファイバ把持力自動検出	
	PC 用 ソフトウェア	インターネット経由で本体ファームウェアのアップデート 切断パラメータダウンロード/アップロード	

注釈
*1 使用する光ファイバによっては 400μm 以下でも磁力とクランプ蓋ネジの締結力によるクランプが必要になる場合があります。
*2 実際のテンションは設定値と異なる場合があります。
*3 切断長は左側クランプ先端から切断面までの長さです。
*4 端面角度は、融着接続機ではなく、干渉顕微鏡で測定した結果で、新しい切断刃を使用しています。
平均端面角度は、使用環境条件、切断刃の状態、操作方法、ゴミの有無によって変化します。
*5 端面角度は、融着接続機 FSM-100P*で測定した結果で、新しい切断刃を使用しています。
平均端面角度は、使用環境条件、切断刃の状態、操作方法、ゴミの有無によって変化します。
*6 最大角度は切断するファイバ、クランプ間隔にもよります。
*7 20ヶ所の切断点々々につきクラッド径 250μm 及び 400μm 光ファイバ約 10,000 本まで切断可能なことを確認しています。
よって 20ヶ所×約 10,000 本＝合計約 200,000 本
切断刃の寿命は、使用環境条件、操作方法、切断する光ファイバ種類により変化します。

オプション品

品名	型番	内容
切断刃	CB-06A	交換用刃
上インサート*1	INSERT-U-80-400	54～667μm 用 500 側: 400～868μm 750 側: 550～1118μm
	INSERT-U-500-750	1000 側: 787～1355μm 1250 側: 1037～1605μm
	INSERT-U-1000-1250	1500 側: 1287～1855μm 1750 側: 1537～2105μm
	INSERT-U-1500-1750	2000 側: 1780～2348μm 2250 側: 2030～2598μm
	INSERT-U-2000-2250	2500 側: 2280～3015μm 3000 側: 2614～3182μm
	INSERT-U-2500-3000	
下インサート*1	INSERT-L-80	54～107μm
	INSERT-L-125	84～167μm
	INSERT-L-160	107～213μm
	INSERT-L-250	167～333μm
	INSERT-L-400	267～533μm
	INSERT-L-500-750	500 側: 334～667μm 750 側: 634～1000μm
	INSERT-L-1000-1250	1000 側: 884～1272μm 1250 側: 1120～1522μm
	INSERT-L-1500-1750	1500 側: 1370～1772μm 1750 側: 1620～2015μm
	INSERT-L-2000-2250	2000 側: 1870～2265μm 2250 側: 2114～2515μm
	INSERT-L-2500-3000	2500 側: 2364～2848μm 3000 側: 2780～3182μm
インサートセット 80-1750μm*1	INSERT-SET-80-1750	INSERT-L-80: 2 個
		INSERT-L-125: 2 個
		INSERT-L-160: 2 個
		INSERT-L-250: 2 個
		INSERT-L-400: 2 個
		INSERT-L-500-750: 2 個
		INSERT-L-1000-1250: 2 個
		INSERT-L-1500-1750: 2 個
		INSERT-U-80-400: 2 個
		INSERT-U-500-750: 2 個
		INSERT-U-1000-1250: 2 個
		INSERT-U-1500-1750: 2 個
高さ調整スペーサ 10 枚セット	SPA-CT-105-30-10SET	クランプ高さ調整用 30μm
	SPA-CT-105-50-10SET	クランプ高さ調整用 50μm
	SPA-CT-105-100-10SET	クランプ高さ調整用 100μm
	FH110-60	被覆径 60μm
ファイバホルダ	FH110-100	被覆径 100μm
	FH110-125	被覆径 125μm
	FH110-150	被覆径 150μm
	FH110-180	被覆径 180μm
	FH110-210	被覆径 210μm
	FH110-250	被覆径 250μm
	FH110-300	被覆径 300μm
	FH110-350	被覆径 350μm
	FH110-400	被覆径 400μm
	FH110-500	被覆径 500μm
	FH110-600	被覆径 600μm
	FH110-700	被覆径 700μm
	FH110-800	被覆径 800μm
	FH110-900	被覆径 900μm
	FH110-1000	被覆径 1000μm
	FH110-1100	被覆径 1100μm
	FH110-1200	被覆径 1200μm
	FH110-1300	被覆径 1300μm
	FH110-1400	被覆径 1400μm
	FH110-1500	被覆径 1500μm
	FH110-1600	被覆径 1600μm
	FH110-1700	被覆径 1700μm
	FH110-1800	被覆径 1800μm
	FH110-1900	被覆径 1900μm
	FH110-2000	被覆径 2000μm

注釈
*1 被覆材、被覆構造によっては推奨インサートとは別のインサートが必要な場合があります。



BEST QUALITY SERVICE

- SINCE 1978 -

製品に関する Web サイトはこちら！

<https://www.optic-product.fujikura.com/jp/>

株式会社フジクラ

本製品は、外国為替および外国貿易管理法の規定による規制貨物として非該当ですが、国外に持ち出す場合には
同法に基づく手続きが必要になります。

2023 年 12 月作成

〒135-8512 東京都江東区木場 1-5-1
お問い合わせ先:精密機器事業部 技術部 TEL 03-5606-1636 FAX 03-5606-1536

●取扱店

光ファイバリコータ

FSR115/FSR115L / FSR116 / FSR117

より速く・より正確に・より使いやすく



FSR116

- ・リコーティング
- ・プルーフテスト (0.2~2kgf まで)



FSR117

- ・リコーティング
- ・プルーフテスト (0.2~10kgf まで)



FSR115

- ・リコーティング専用機



FSR115L

- ・リコーティング専用機 (リコーティング長 100 mm)

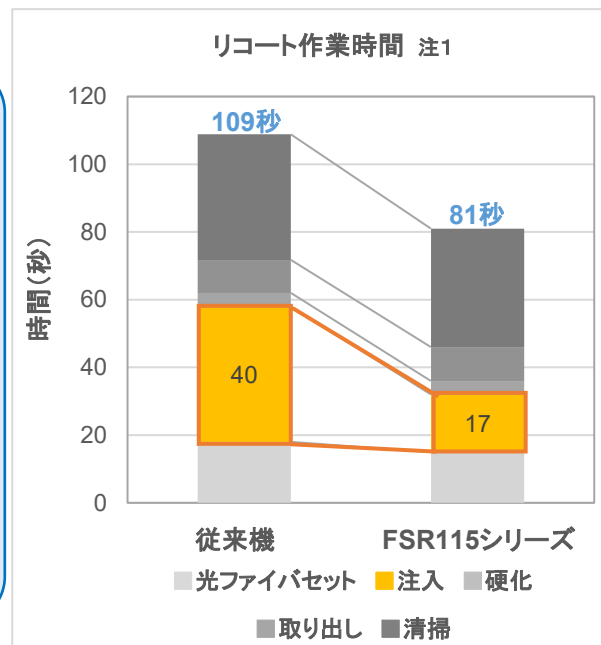
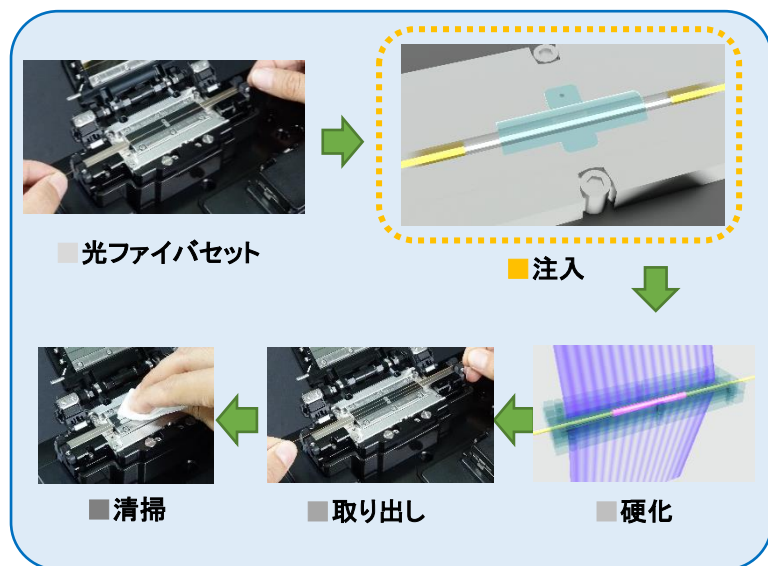
特長

より速く

リコート作業時間の短縮

新たにポンプを設計し、樹脂の注入圧力を向上させたことにより、リコート作業で最も時間がかかっていた注入時間を、FSR115 シリーズでは大幅に短縮しました。作業全体では、約 25%の時間を削減できます。

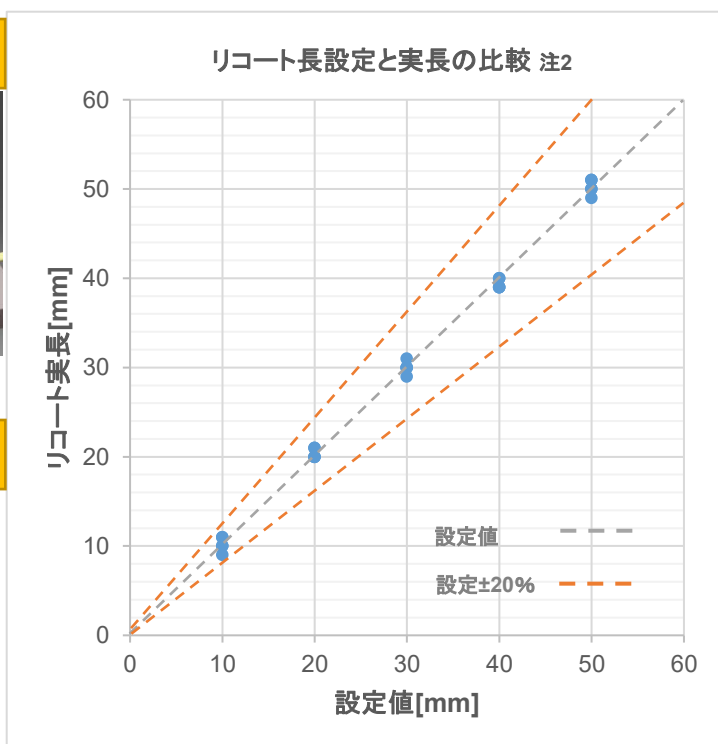
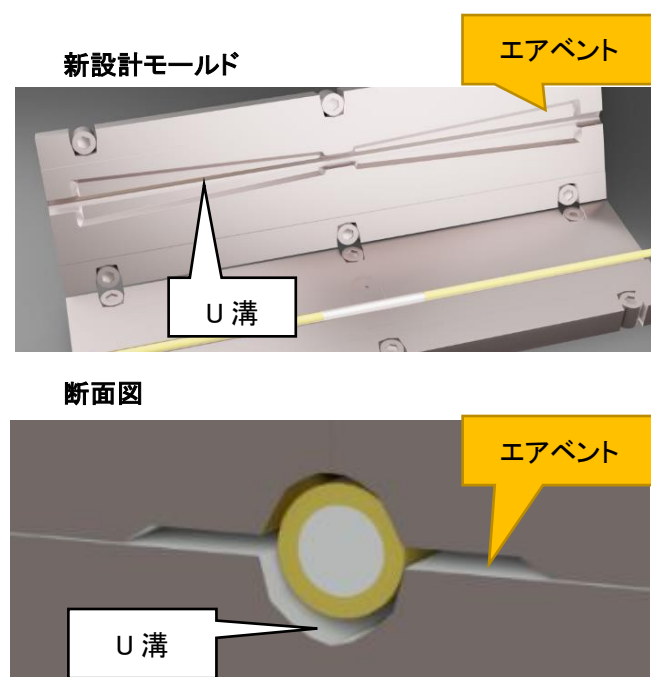
リコート手順



より正確に

安定した長尺リコート

ガラスモールドの U 溝に、エアベントとなる段を追加しました。この構造により、樹脂の流れがスムーズになり、リコート長 50mm (FSR115L はリコート長 100mm) の設定でも安定したリコートができます。



注 1: 試験条件(1)UV 硬化樹脂: 日本特殊コーティング株式会社 950Y200 または Luvantix ADM 社 PC-373LD (2)リコート径: 280μm (3)リコート長: 20mm (4)使用ファイバ: クラッド径 125μm/被覆 UV250μm 透明被覆、被覆除去長 16mm (5)環境条件: 25℃。

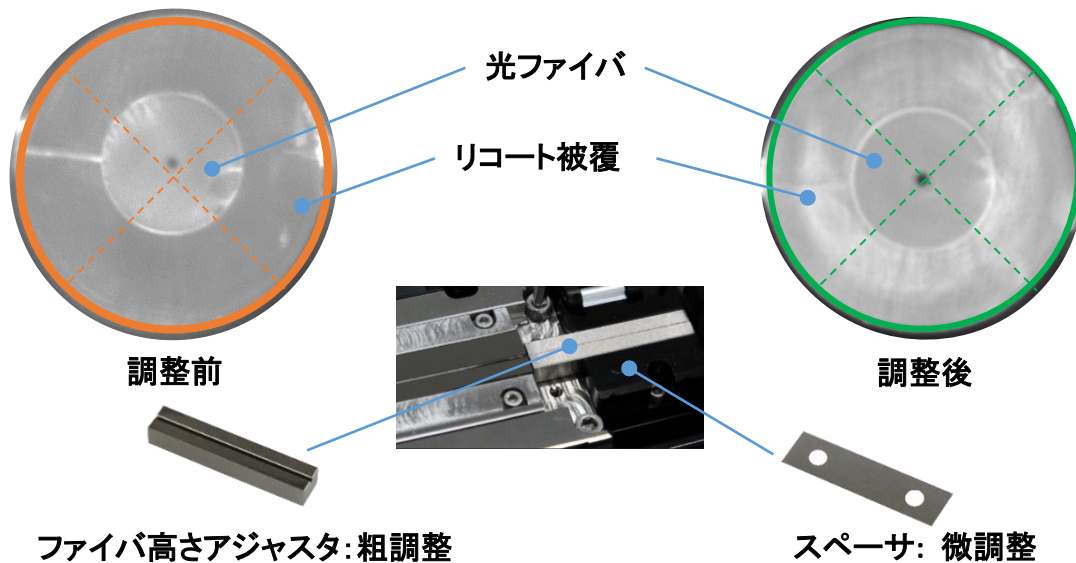
注 2: リコート長を保証するものではありません。

試験条件(1)UV 硬化樹脂: 日本特殊コーティング株式会社 950Y200 (2)リコート径: 280μm (3)リコート長: 10-50mm (4)使用ファイバ: クラッド径 125μm/被覆 UV250μm 透明被覆、被覆除去長 60mm (5)環境条件: 25℃。

より使いやすく

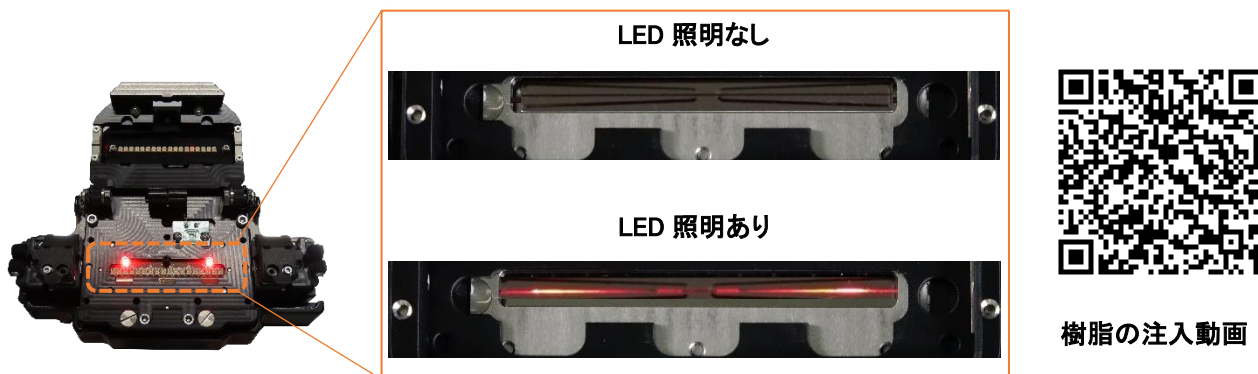
光ファイバとリコート被覆の中心調整機構

光ファイバとリコート被覆の中心を合わせるために、ファイバ高さアジャスタを用意しました。
スペーサを使用し、微調整を行うことも可能です。



注入状況の視認性向上

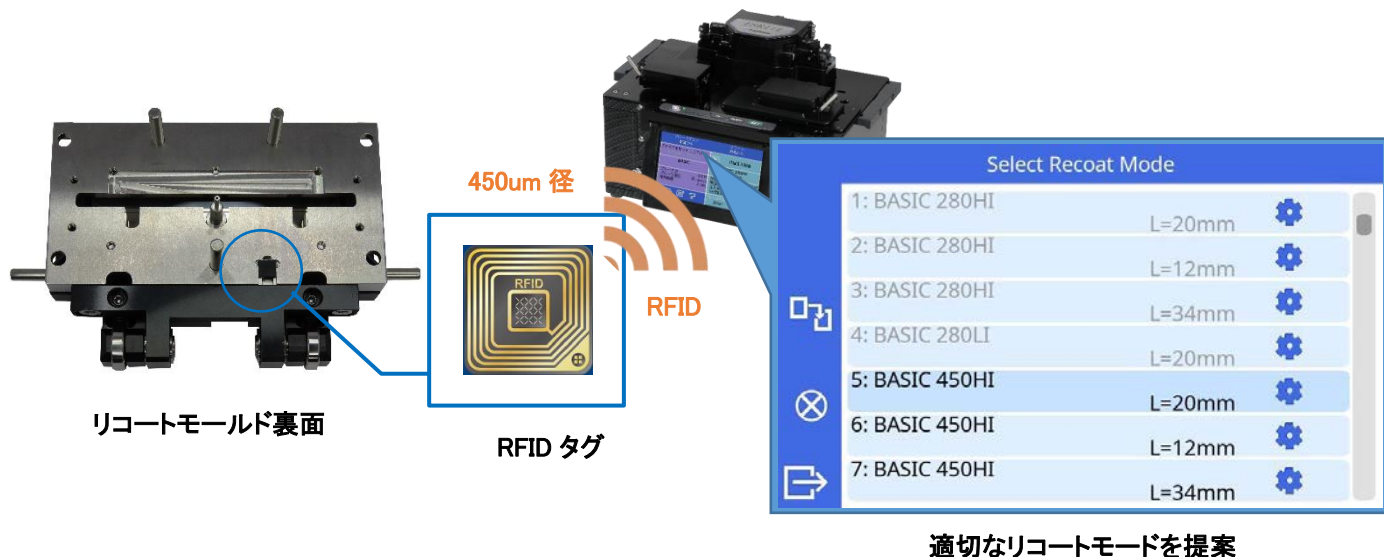
モールド下部に LED 照明を搭載し、注入状況を目視しやすくしました。



リコートモード交換時、リコートモードを提案

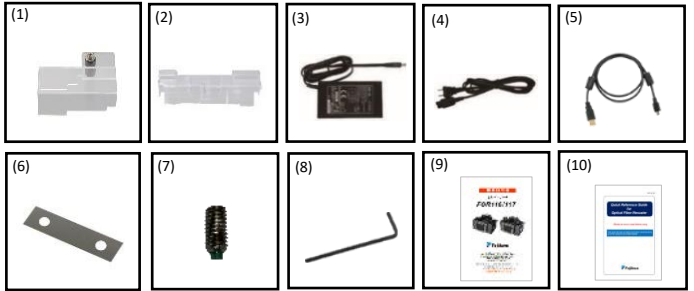
RFID タグをモールド裏面に搭載しました。

モールド交換後、リコート径に応じた適切なリコートモードを提案します。



標準構成品

項目	型番	FSR115L	FSR115	FSR116	FSR117
光ファイバリコータ	FSR115,FSR115L FSR116,FSR117	1台			
(1)飛散防止カバー	PC-02	-	-	1個	-
(2)飛散防止カバー	PC-03	-	-	-	1個
(3)ACアダプタ	ADC-21	1本			
(4)AC電源コード	ACC-08	1本			
(5)USBケーブル	USB-01	1本			
(6)ファイバ高さ微調整用スぺーサセット	SPA-FSR115-SET	1セット (t=0.02,t=0.03,t=0.05,t=0.10,各4枚)			
(7)ファイバ高さアジャスタ固定用ねじ	-	1セット(5本入り)			
(8)六角レンチ	HEX-04	1本			
(9)取扱説明書	-	PDFファイルを本体に内蔵			
(10)簡易取扱説明書	QRG-09-J	1枚			



オプション品

※リコート径、被覆径に合わせたモールド、アジャスタと組み合わせてご使用ください。

品名	型番	内容	適用
195μm径リコートモールド	FSR115-MOLD-195	リコート径約φ195 μm、最大リコート長50 mm	FSR115/FSR116/FSR117
255μm径リコートモールド	FSR115-MOLD-255	リコート径約φ255 μm、最大リコート長50 mm	FSR115/FSR116/FSR117
280μm径リコートモールド	FSR115-MOLD-280	リコート径約φ280 μm、最大リコート長50 mm	FSR115/FSR116/FSR117
320μm径リコートモールド	FSR115-MOLD-320	リコート径約φ320 μm、最大リコート長50 mm	FSR115/FSR116/FSR117
450μm径リコートモールド	FSR115-MOLD-450	リコート径約φ450 μm、最大リコート長50 mm	FSR115/FSR116/FSR117
600μm径リコートモールド	FSR115-MOLD-600	リコート径約φ600 μm、最大リコート長50 mm	FSR115/FSR116/FSR117
670μm径リコートモールド	FSR115-MOLD-670	リコート径約φ670 μm、最大リコート長50 mm	FSR115/FSR116/FSR117
850μm径リコートモールド	FSR115-MOLD-850	リコート径約φ850 μm、最大リコート長50 mm	FSR115/FSR116/FSR117
1000μm径リコートモールド	FSR115-MOLD-1000	リコート径約φ1,000 μm、最大リコート長50 mm	FSR115/FSR116/FSR117
280μm径リコートモールド	FSR115L-MOLD-280	リコート径約φ280 μm、最大リコート長100 mm	FSR115L
320μm径リコートモールド	FSR115L-MOLD-320	リコート径約φ320 μm、最大リコート長100 mm	FSR115L
670μm径リコートモールド	FSR115L-MOLD-670	リコート径約φ670 μm、最大リコート長100 mm	FSR115L
ファイバ高さアジャスタ	FSR115-HADJ-100	対応被覆径 φ90μm～φ110μm	全機種
ファイバ高さアジャスタ	FSR115-HADJ-125	対応被覆径 φ110μm～φ140μm	全機種
ファイバ高さアジャスタ	FSR115-HADJ-160	対応被覆径 φ140μm～φ180μm	全機種
ファイバ高さアジャスタ	FSR115-HADJ-200	対応被覆径 φ180μm～φ225μm	全機種
ファイバ高さアジャスタ	FSR115-HADJ-250	対応被覆径 φ225μm～φ275μm	全機種
ファイバ高さアジャスタ	FSR115-HADJ-300	対応被覆径 φ280μm～φ350μm	全機種
ファイバ高さアジャスタ	FSR115-HADJ-400	対応被覆径 φ350μm～φ450μm	全機種
ファイバ高さアジャスタ	FSR115-HADJ-500	対応被覆径 φ450μm～φ550μm	全機種
ファイバ高さアジャスタ	FSR115-HADJ-600	対応被覆径 φ540μm～φ660μm	全機種
ファイバ高さアジャスタ	FSR115-HADJ-750	対応被覆径 φ660μm～φ810μm	全機種
ファイバ高さアジャスタ	FSR115-HADJ-800	対応被覆径 φ810 μm～φ970 μm	全機種
フォースゲージアダプタ	FGA-02	ブルーフ校正用 ※日本電産シンボ社製フォースゲージ FGP-80が必要です。	FSR116/FSR117
ボルト	FSR-06-BTL-01	UV硬化樹脂用ボルト	全機種
ファイバ高さアジャスタ固定用ねじ	SCREW-CY-01	1セット (16 本入り)	全機種
ファイバ高さ微調整用スぺーサセット	SPA-FSR115-SET	1セット(t=0.02,t=0.03,t=0.05,t=0.10,各4枚)	全機種



リコートモールド



リコートモールド 115L 専用品



ファイバ高さアジャスタ

仕様

項目	FSR115L	FSR115	FSR116	FSR117
適用心線数	単心			
適用光ファイバ被覆径	90μm～970μm			
リコートモールド	石英ガラス型、標準添付は無し。顧客がオプション品から選択。			
リコート径	約280μm、約320μm、 約670μm	約195μm、約255μm、約280μm、約320μm、約450μm、約600μm、 約670μm	約670μm、約850μm、約1,000μm	
リコート長	設定可能範囲 20mm～100mm ※1 リコート長精度±30% ※2	設定可能範囲 4mm～50mm ※1 リコート長精度±20% ※2		
適用UV硬化樹脂	日本特殊コーティング株式会社 950Y200、Luvantix ADM社 PC-373LD ※3			
UV硬化樹脂供給方式	交換可能な内蔵ボルトから、UV硬化樹脂を内蔵ポンプでリコートモールドにUV硬化樹脂を供給 ※4			
UV硬化樹脂注入時間	950Y200： 約92秒 ※6 PC-373LD： 約105秒 ※6	950Y200： 約17秒 ※2	PC-373LD： 約20秒 ※2	
UV硬化樹脂硬化用ランプ	上下2方向 照射位置・照射時間・照射強度の個別制御が可能			
UV光照射時間	950Y200： 約 4秒 ※2	PC-373LD： 約 10秒 ※2		
ブルーフ機構	非搭載			
	クランプ方式	—	フラットクランプタイプ	—
	設定可能ブルーフ力範囲	—	0.2～2.0kgf	—
	クランプ方式	—	—	マンドレルタイプ
外観仕様	設定可能ブルーフ力範囲	—	—	0.2～10.0kgf
	寸法 幅	約 252mm 突起部含まず	約 252mm 突起部含まず	
	寸法 奥行	約 135mm 突起部含まず	約 175mm 突起部含まず	
	寸法 高さ	約 169mm 突起部含まず	約 169mm 突起部含まず	
質量 (リコートモールド、ファイバ高さアジャスタを含む)	約 4.0Kg	約 3.3Kg	約 4.8Kg	約 5.0Kg
環境条件	温度	動作時：10～30℃ 保管時：-40～80℃		
	湿度	動作時：0～95%RH 結露なし 保管時：0～95%RH 結露なし		
	ACアダプタ	入力 AC100～240V, 50/60Hz, 最大 1.5A 出力 約 DC 19V, Max. 2.1A		
表示部	液晶モニタ	TFT 4.95インチ タッチパネル付		
接続端子	PC	USB2.0 Mini B type		
データ保存	接地	指定箇所のM3トラスネジによる接地		
	RFID	ISO15693に準拠		
	リコートモード	100リコートモード		
	ブルーフテストモード	—	—	30ブルーフモード
その他 特長	リコート結果	5,000リコート		
	ブルーフテスト結果	—	—	5,000ブルーフ
	リコートモールド	リコート長安定化のための機構を採用		
		顧客が使用するファイバに合わせてクラッドセンタとリコートセンタを調整可能		
		顧客でのリコートモールド交換が可能		
PC用 ソフトウェア	ブルーフ力校正	UV硬化樹脂注入量の視認性向上のためのLEDを配置		
		RFIDタグにより、リコートモールド種別を自動認識		
		ネット経由でリコータファームウェアのアップデート		
		パラメータダウンロード/アップロード		
ブルーフ力校正		—	—	顧客によるブルーフ力校正が可能 ※5

注釈

*1 リコート径と被覆外径の組み合わせや周囲温度などによっては
設定リコート長にならない場合があります。

*2 試験条件

(1)UV硬化樹脂：日本特殊コーティング株式会社 950Y200または
Luvantix ADM社 PC-373LD

(2)リコート径：280μm

(3)リコート長：20mm

(4)使用ファイバ：クラッド径125μm/被覆UV250μm透明被覆、
被覆除去長16mm

(5)環境条件：25℃

*3 UV硬化樹脂はお客様自身で買い求めください。

*4 内蔵ポンプの交換は販売店にご相談ください。

*5 オプション品のFGA-02と日本電産シンボ社製フォースゲージ
FGP-20が必要です。

*6 試験条件

(1)UV硬化樹脂：日本特殊コーティング株式会社 950Y200または
Luvantix ADM社 PC-373LD

(2)リコート径：280μm

(3)リコート長：100mm

(4)使用ファイバ：クラッド径125μm/被覆UV250μm透明被覆、
被覆除去長16mm

(5)環境条件：25℃



製品に関する Web サイトはこちら！

<https://www.optic-product.fujikura.com/jp/>

株式会社フジクラ

本製品は、外国為替および外国貿易管理法の規定による規制貨物として非該当ですが、国外に持ち出す場合には
同法に基づく手続きが必要になります。

2024 年 11 月作成

〒135-8512 東京都江東区木場 1-5-1

お問い合わせ先：精密機器事業部 営業部 TEL 03-5606-1636 FAX 03-5606-1536

●取扱店